MINERAL BULLETIN MR 228

METALLURGICAL WORKS IN CANADA
PRIMARY IRON AND STEEL
1991

Energy, Mines and Resources Canada
Énergie, Mines et Ressources Canada

THE ENERGY OF OUR RESOURCES

Canada

THE POWER OF OUR IDEAS

© Minister of Supply and Services Canada 1991

Available in Canada through

Associated Bookstores
and other booksellers

or by mail from

Canada Communication Group–Publishing
Ottawa, Canada K1A OS9

Catalogue No. M38-2/228
ISBN: 0-660-56555-2

CONTENTS

	Page
FOREWORD	1
IRON AND STEEL FURNACES	2
Pig Iron - Blast and Electric Furnace Plants	2
Steel Furnace Plants	6
STEEL ROLLING MILLS	17
COLD-DRAWN STEEL PLANTS	28
FERROALLOY PLANTS	30
STEEL CONTINUOUS CASTING PLANTS	33
STEEL PIPE AND TUBE PRODUCERS	36
MAJOR IRON POWDER AND FERRITE PRODUCERS	44
STEEL CAPACITY AND CAPABILITY AS OF JANUARY 1, 1991	45
PIG IRON CAPACITY, JANUARY 1, 1991	48
COKE OVEN CAPACITY, JANUARY 1, 1991	48
SINTER PLANT CAPACITY, JANUARY 1, 1991	49

91-06746/

FOREWORD

Metallurgical Works in Canada, Primary Iron and Steel lists in detail the facilities, productive capacities, products and other data of companies that comprised the primary iron and steel industry in Canada as of January 1, 1991. There are also separate sections on the steel pipe and tube industry, the iron powder and ferrite industry, and tables showing the capacity and capability of steel furnaces, and the number and capacity of pig iron furnaces, coke ovens and sinter plants.

This information was obtained primarily, as in previous years, by means of a questionnaire sent to all the companies concerned. The cooperation of those companies who contributed information and the individuals who assisted in the revision of this Mineral Bulletin is greatly appreciated.

For further information, please contact the author of this publication; Marian Scollan, Statistical Research Officer; Telephone (613) 992-7967.

Henry L. Martin
A/Director
Mineral and Metal Statistics Division
Mineral Policy Sector

IRON AND STEEL FURNACES

Pig Iron – Blast and Electric Furnace Plants

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
QUEBEC				
QIT-Fer et Titane Inc. 770 Sherbrooke Street West Suite 1800 Montreal, Quebec H3A 1G1 Contact: Mr.R. Barell Telephone: 514-288-8400 Facsimile: 514-286-9336	Tracy	Special pig iron in conjunction with the production (SOREL) of titanium dioxide slag	900 000 (specialty pig iron)	Nine special electric ilmenite-smelting furnaces
Sidbec-Dosco Inc. P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Contrecoeur	Reduced pellets	750 000	One Midrex direct reduction module
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation, Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2 Contact: Mr. G. Grasley Telephone: 705-945-2505	Sault Ste. Marie	Basic, malleable and foundry	2 478 000	Two blast furnaces: Fce. 6: Height 100'0", Hearth 27'0", Working Volume (cu. ft.) 45 605, Last Rebuilt/Relined 1990 Fce. 7: Height 113'0", Hearth 35'0", Working Volume (cu. ft.) 85 654, Last Rebuilt/Relined 1988

Eleven hot blast stoves:

Fce.	No. of Stoves	Total Heating Surface (sq. ft.)
4	3	389 000
6	3	573 000
7	4	1 860 000

Blowing engines:

Unit	Kind	Capacity cfm	Rated Pressure (lb./sq. in.)
2 Ingersoll Rand	Turbo	190 000	30
1 British Thompson Houston	Turbo	85 000	30
1 Brown Boveri	Turbo	140 000	35
1 Brown Boveri	Turbo	174 000	45

Sinter	657 000
Coke	1 430 000 (dry weight)

One Dwight-Lloyd sintering unit (continuous type sintering machine, 72" x 84" over fourteen wind boxes)

Coke Plant:

Unit	No. of Ovens
No. 5 Battery - Koppers	86
No. 7 Battery - Wilputte	57
No. 8 Battery - Wilputte	60
No. 9 Battery - Wilputte	60
	263

Pig Iron – Blast and Electric Furnace Plants (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 2460 Hamilton, Ontario L8N 3J5 Contact: Mr. Daniel Henderson Telephone: 416-544-3761 Facsimile: 416-545-3236	Hamilton	Pig iron: basic, foundry, malleable	3 642 000	Four blast furnaces: Fce. Height Hearth Bosh Volume of Stack (cu. ft.) Last Rebuilt/ Relined 1 81'9" 20'9" 24'3"31 835 1975/81 2 81'9" 20'9" 24'3"32 454 (new) 1956/80 3 108'10 1/2" 21'6" 22'9"31 948 (new) 1960/81 4 120'11" 28'0" 32'7"55 654 (new) 1970/86
		Coke	1.5 Mt (coke)	Coke plant: Thirty-five 6-metre Didier Flow controlled under jet-ovens Two hundred and eleven ovens, Koppers-Becker, Gun Flue type (one battery of 25 ovens, one battery of 35 ovens, one battery of 45 ovens and two batteries of 53 ovens)
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Hamilton	Pig iron: basic	2 733 000	Two blast furnaces: Fce. Height Hearth Bosh Volume of Stack (cu. ft.) Built Last Rebuilt/ Relined D 104'2" 29'0" 33'5" 52 866 1951 1982/82 E 105'8" 32'0" 38'10" 72 491 1967 1990/91 Six hot blast stoves: Fce. No. of Stoves Size Heating Surface (sq. ft.) D 3 109'6-5/8" x 25'1 078 200 E 3 131' x 30' 1 633 500 6 2 711 700

Seven blowing engines (two Turbo blowers, 90 000 cfm @ 30 psi; one Turbo blower, 45 000 cfm @ 22 psi; one Turbo blower, 110 000 cfm @ 30 psi); three Turbo blowers, 102 200 cfm @ 40 psi; total rated capacity 641 600 cfm.

Sinter	559 700	Sinter plant: Screening and sizing plant One strand (6'7" wide) of the Dwight-Lloyd type
Coke: metallurgical, nut, range, pea blower, breeze	1 790 800 (dry weight)	Coke plant: 347 ovens (one battery of 61 ovens, one battery of 83 ovens, one battery of 47 ovens, one battery of 73 ovens and one battery of 83 ovens)

Stelco Inc.
Lake Erie Works
Nanticoke, Ontario
N0A 1L0

Contact: Mr. Phemon Ma
Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934
Facsimile: 416-577-4419

Nanticoke

Pig iron: basic, foundry, malleable	1 387 000	One blast furnace:

Fce.	Height	Hearth	Bosh	Volume of Stack (cu. ft.)	Built
1	123'0"	33'9"	39'8"	75 300	1980

Three hot blast stoves:

Fce.	No. of Stoves	Size	Heating Surface (sq. ft.)
1	3	29'6" x 145'	1 870 300

Two blowing engines (two Turbo blowers, 97 500 cfm)
One two strand pig-casting machine
Gas cleaning: one dust catcher, one Bischoff scrubber

Coke: metallurgical	528 300 (dry weight)	Coke plant: One battery of 45 ovens

Steel Furnace Plants

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
NOVA SCOTIA				
Maritime Steel and Foundries Limited 379 Glasgow Street New Glasgow, Nova Scotia B2H 5C3 Facsimile: 902-755-6990	New Glasgow	Steel and alloy castings	2 700	One 4-ton Heroult electric furnace (750 KVA) Pattern shop Oil-fired, heat-treating facility with water quenching
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	Cast blooms and forgings	660 000	One 150-ton Fuchs electric furnace OBT One 150 ladle refining furnace - Stein Heurty One tank vacuum degasser - Stein Heurty
QUEBEC				
Amsco Cast Products Inc. 620 Laval Street Joliette, Quebec J6E 6H5	Joliette	Austenitic manganese, heat and wear resistant and constructional steel and iron castings	11 000	One 8-ton electric furnace (2500 KVA) One 5-ton, C.Q.T. Lectromelt electric furnace (3000 KVA)
Atlas Stainless Steels A Division of Sammi Atlas Inc. Stainless Steels Division 1640 Rte. Marie-Victorin Tracy, Quebec J3R 4R4 Contact: Mr. Marc Lacombe Telephone: 514-746-5385 Facsimile: 514-746-5323	Tracy	Stainless steel sheet and strip	75 000	One 65-ton electric furnace (18 750 KVA) One 1-strand continuous casting machine for slabs to 5" x 52" One 60-ton V.O.D. vessel

Canadian Steel Foundries (division of Hawker Siddeley Canada Inc.) P.O. Box 80, Station M Montreal, Quebec H1V 3L7	5227 Notre Dame St. East Montreal	Carbon and alloy steel castings	30 000	One 35-ton Heroult electric furnace (12 500 KVA) One 20-ton Heroult electric furnace (12 500 KVA) One 3-ton Volta electric furnace (2000 KVA)
Canadian Steel Wheel (division of Hawker Siddeley Canada Inc.) 1900 Dickson Street Montreal, Quebec H1N 2H9	Montreal	Wrought steel railway and transit wheels circular forgings, carbon and alloy steel ingots	100 000	Two 60-ton Tagliaferri electric furnaces (17 500 KVA each) Three forging presses (1000, 3000 and 6000 tons) Three heat-treating furnaces
Griffin Canada Inc. P.O. Box 310 St. Hyacinthe, Quebec J2S 7B6 Contact: Mr. L.A. Jubinville Telephone: 514-774-5311 Facsimile: 514-778-1255	St. Hyacinthe	Cast steel railway, transit and industrial wheels, composition brake shoes	47 600	Two 6-ton Swindell-Dresser electric furnaces (3750 KVA each)
Métallurgie Frontenac Ltée Division of Norcast Thetford Thetford Mines, Quebec G6G 5S5 Contact: Mr. Guy Veilleux Telephone: 418-338-3171 Facsimile: 418-338-5930	500 Smith Blvd. Thetford Mines G6G 5S5	Carbon steel, manganese steel and other abrasion-resistant alloy steel castings	6 000	One 5-ton, top-charge, Volta electric furnace (3000 KVA) One 2 1/2-ton, Wyatt electric furnace (850 KVA)
QIT-Fer et Titane Inc. 770 Sherbrooke Street West Suite 1800 Montreal, Quebec H3A 1G1 Contact: Mr. I. D. Olliff Telephone: 514-288-8400 Facsimile: 514-286-9336	Tracy	Plain carbon and low alloy steel billets	400 000	One K-OBM oxygen converter One 4-strand continuous casting machine

Steel Furnace Plants (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
QUEBEC (cont'd)				
Sidbec-Dosco Inc. Contrecoeur Works P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Contrecoeur	Steel slabs and billets	1 300 000	One 135-tonne ladle furnace Two 135-tonne American Bridge electric furnaces (90 000 KVA each) One 90-ton Lectromelt electric furnace (50 000 KVA) Two 6-strand continuous casting machines for billets 90 mm^2 to 200 mm^2 (concast) One 1-strand continuous casting machine for slabs 180 mm to 1525 mm (Voest Alpine)
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Montreal	Steel billets	205 000	One 50-ton Lectromelt electric furnace (30 000 KVA) One 4-strand continuous casting machine for billets 90 to 160 mm^2
Slater Steels Sorel Forge Division P.O. Box 520 Sorel, Quebec J3P 5P2 Contact: Mr. Jacques Racicot Telephone: 514-746-4026 Facsimile: 514-746-4118	Sorel	Alloy, carbon, stainless and tool steels, slabs, billets, rounds, custom forgings	38 100	One 40-ton (7500 KVA) Lectromelt electric furnace One hydraulic forging press (5000 tons) One hydraulic forging press (2000 tons) with related forge heating facilities Annealing, quenching and tempering facilities Plano-mills, lathes, cold sawing equipment and deep boring facilities

Stelco Inc. McMaster Works Contrecoeur, Quebec J0L 1C0 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Contrecoeur	Continuous cast billets	381 000	One 130-ton Demag E.B.T. furnace (80 MVA) One continuous casting machine, 4 strands (4-4 7/16", 6") and billets One ladle net furnace
Unitcast Canada Enterprises Inc. 455 Belvedere Street Sherbrooke, Quebec J1H 4B7	Sherbrooke	Carbon and low-alloy steel castings	4 000	One 3-ton Volta electric furnace (2000 KVA) Annealing, quenching and tempering facilities
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2 Contact: Mr. G. Grasley Telephone: 705-945-2505	Sault Ste. Marie	Carbon and alloy steel ingots, slabs and blooms	3 135 000	Five basic oxygen furnaces (L-D) Number of Furnaces — Kind — Average Size Heat (net tons) 3 — Basic oxygen (L-D) — 105 2 — Basic oxygen (L-D) — 250 One 4-strand continuous casting machine for blooms from 10 1/2" x 9" to 10 1/2" x 14" One 2-strand continuous casting machine for Beam Blank shaped sections One 2-strand continuous casting machine for slabs 8" and 10" thick x 34" to 86" wide
Atlas Specialty Steels A Division of Sammi Atlas Inc. One Centre Street Welland, Ontario L3B 5R7 Contact: Mr. Donald R. Jones Telephone: 416-734-5097 Facsimile: 416-732-4617	Welland	Carbon, alloy and stainless steel ingots, billets and blooms	317 500	One 75-ton electric furnace (50 000 KVA) One 60-ton electric furnace (30 000 KVA) One 60-ton vacuum oxygen refining system Two 38-inch consumable electrode vacuum arc melting furnaces One 3-strand continuous casting machine for 4 1/2" and 5 3/8" square billets and 8" x 10" bloom One 67-ton vacuum arc degassing refining system

Steel Furnace Plants (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Canada Alloy Castings, Ltd. 529 Manitou Drive Kitchener, Ontario N2C 1S2 Contact: Mr. Ben Bjorkenstam Telephone: 519-895-1161 Facsimile: 519-895-1169	Kitchener	Carbon, low- and high-alloy steel castings	2 400	Two 2000-lb. induction furnaces (500 kW) Two 3000-lb. induction furnaces (700 kW) One 12000-lb. induction furnace (600 kW)
Canada Investment Castings Inc. 124 Bonnie Crescent Elmira, Ontario N3B 3J8 Contact: Mr. Ben Bjorkenstam Telephone: 519-895-1161 Facsimile: 519-895-1169	Elmira	Carbon, low- and high-alloy steel castings	950	One 100-lb. induction furnace Two 200-lb. induction furnaces
Courtice Steel Inc. 160 Orion Place Cambridge, Ontario N1R 7G8	Cambridge	Carbon and low-alloy steel billets	250 000	One 25-ton Empco electric furnace (12 500 KVA) One 3-strand Rokop continuous casting machine for billets 4" x 4" One 40-ton Empco electric furnace (30 000 KVA)
Dayton-Walther Canada Limited 355 Silvercreek Parkway Guelph, Ontario N1H 6M5	Guelph	Carbon steel castings Iron castings Grey iron		One 3750 KVA electric arc furnace Two 3500 kW each induction furnaces No longer in operation.

Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 2460 Hamilton, Ontario L8N 3J5 Contact: Mr. Daniel Henderson Telephone: 416-544-3761 Facsimile: 416-545-3236	Hamilton	Steel ingots, slabs and castings and alloy steel ingots and castings High-alloy steel castings	4 700 000 (steel ingots) 68 040 (castings) 770	One 300-ton basic oxygen steelmaking furnace (K-OBM) #2 melt shop One 2-strand continuous casting machine in #2 melt shop Three 150-ton basic oxygen steelmaking furnaces #1 melt shop Two 100-t/d, one 400-t/d, and one 150-t/d liquid air process, oxygen-producing plants One 2 1/2 ton (1800 KVA) Lectromelt electric furnace Two 10-ton, Volta 3-phase electric furnaces (6000 KVA) One 300-lb., one 1000-lb. and one 2000-lb. induction furnaces
Esco Limited Hope Street South Port Hope, Ontario L1A 3W4	Port Hope	Low-alloy steel castings, stainless steel	8 200	One 6-ton Lectromelt electric furnace (3500 KVA) One 6-ton A.O.D. unit Heat treating facilities
Georgian Bay-Kennedy Ltd. 120 - 12th Street West Owen Sound, Ontario N4K 6H6 Contact: Mr. Andy Foster Facsimile: 519-371-3600	Owen Sound	Carbon, alloy steel castings Stainless steel, grey iron, ductile iron Ni-resisting castings		One 4-ton Lectromelt electric furnace (2000 KVA) One 1 3/4-ton Volta electric furnace (800 KVA) No longer in operation.
Ivaco Rolling Mills (Division of Ivaco Inc.) P.O. Box 322 L'Orignal, Ontario K0B 1K0 Contact: Mr. John Metrakos Telephone: 514-228-4545 Facsimile: 514-284-9429	L'Orignal	Plain carbon and low-alloy steel billets	370 000	Two 70-ton electric furnaces One 4-strand continuous casting machine One 70-ton ladle furnace
Kubota Metal Corporation Fahramet Division P.O. Box 1700 Orillia, Ontario L3V 6L6 Contact: Mr. Gordon Jacox Telephone: 705-325-2781 Facsimile: 705-325-5887	Orillia	Heat and corrosion resisting high-alloy, steel castings carbon and low-alloy, steel castings abrasion resisting and manganese steel castings	4 500	One 2-ton and four 1-ton acid electric arc furnaces One 3-ton acid/basic electric arc furnace One 1100 KVA induction furnace with two 1-ton pots One 500 KVA induction furnace with two 1-ton pots One 250 KVA induction furnace with two 0.4-ton pots One 175 KVA induction furnace with two 0.4-ton pots

Steel Furnace Plants (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Lake Ontario Steel Company Hopkins Street South Whitby, Ontario L1N 5T1 Contact: Mr. Terry Newman Telephone: 416-668-8811 Facsimile: 416-668-4536	Whitby	Carbon and low-alloy steel billets	950 000	One 65-ton electric furnace (45 000 KVA) One 3-stand continuous casting machine for billets 5 1/4" and 5" x 7 3/8" One 55-ton ladle refining unit with heating and induction stirring capabilities One 130-ton electric furnace (95 000 KVA) One 5-strand continuous casting machine for billets 5 1/4" and 5" x 7 3/8"
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ontario L8N 3P9	Hamilton	Continuously cast carbon and low-alloy steel billets	350 000	One 70-ton American Bridge electric furnace (35 MVA) One 70-ton ladle furnace (15 000 KVA) One 4-strand and one 3-strand continuous casting machines for billets 5" x 7"
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Hamilton	Carbon and alloy semi-finished (i.e. slabs and billets from ingots and continuous cast blooms and slabs)	2 450 000	Three 140 NT basic oxygen steelmaking furnaces One combination slab/bloom caster One single strand slab caster Two ladle stations with ladle furnaces
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Nanticoke	Carbon and low-alloy steel continuous cast slabs	1 569 400	Two 250 NT basic oxygen steelmaking furnaces One 2-strand continuous casting machine for slabs 44.5" to 79.9" wide x 7.9" and 9.5" thick One RH-OB vacuum degassing facility

MANITOBA

Amsco Cast Products Inc. 620 Laval Street Joliette, Quebec J6E 6H5	Selkirk	Austenitic manganese, carbon, low-, medium- and high-alloy steel castings Ni hard and high chromium irons	4 000	One 1 1/2 ton, Moore top-charge basic, electric furnace (1500 KVA) One 1 1/2 ton, Volta-type, top charge basic electric furnace (2000 KVA) One 750 KVA induction melting furnace
Griffin Canada Inc. P.O. Box 310 St. Hyacinthe, Quebec J2S 7B6 Contact: Mr. L.A. Jubinville Telephone: 514-774-5311 Facsimile: 514-778-1255	Winnipeg	Cast steel freight car wheels	95 000	Two 8-ton Heroult electric furnaces (5000 KVA each) One 8-ton Lectromelt electric furnace (8000 KVA)
Hudson Bay Mining and Smelting Co., Limited P.O. Box 1500 Flin Flon, Manitoba R8A 1N9 Contact: Mr. R. Hagberg Telephone: 204-687-2251 Facsimile: 204-687-4799	Flin Flon	Iron, steel and brass castings		One 1-ton, Lectromelt electric furnace (500 KVA total) One 250-lb., oil-fired, crucible furnace Two 500-lb., oil-fired, bronze furnaces No longer in operation.
Manitoba Rolling Mills A Division of M.R.M. Steel Limited Box 2500 Selkirk, Manitoba R1A 2B4	Selkirk	Carbon steel and low-alloy steel billets	300 000	One 55-ton E.B.T. furnace (36 000 KVA) One 55-ton ladle refining unit Two 2-strand continuous casting machines for billets 5 1/4" to 8" square

Steel Furnace Plants (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Armour Road Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	Carbon and alloy continuously cast slabs	750 000	Two 145-ton Empco U.H.P. furnaces
Sutherland Steel Foundry Ltd. 139 - 105th Street East Saskatoon, Saskatchewan S7N 1Z2 Contact: Mr. Dwynn Forsyth Telephone: 306-955-8080 Facsimile: 306-955-1282	Saskatoon	Stainless, manganese, mild, low-alloy steels, ductile iron, grey iron, Ni-hard, chrome iron	5 000	One 2000-lb., one 3000 lb., and one 4000 lb. induction furnaces Heat treating facilities Complete quality control department Pattern department Spectrometer
ALBERTA				
Foothills Steel Foundry (Division of Irving Industries) 6711 Fairmount Drive S.E. Calgary, Alberta T2H 0X6 Contact: Mr. Harry Irving Telephone: 403-255-0125 Facsimile: 403-252-8994	Calgary	Mild, low-alloy, manganese and stainless steel, white chrome iron	5 000	One 2 1/2-ton, basic, electric furnace (1000 KVA) One 2 1/2-ton, basic, electric furnace (750 KVA) One Jarrell-Ash spectrometer Machine shop facilities Heat treating facilities

Stelco Steel Edmonton Works P.O. Box 2348 Edmonton, Alberta T5J 2R3 Contact: Mr. W.C. Wordie Telephone: 403-468-1133, Ext. 2266 Facsimile: 403-468-7335	Edmonton	Continuous cast billets	294 850	Two 75-ton electric furnaces (one 40/45 MVA, one 60 MVA) One continuous casting machine, 3 strands (4 1/4" to 8" square) billets and (5 1/2" x 4 1/2", 8 1/2" x 5 1/2") slabs
Western Steel Limited 2601 - 52nd Street S.E. Calgary, Alberta T2B 1N3 Contact: Mr. C.P. Sanida Telephone: 403-235-9700 Facsimile: 403-235-9757	Calgary	Steel ingots	150 000	One 30-ton electric furnace (15 000 KVA)
BRITISH COLUMBIA				
CAE Machinery Ltd. 3550 Lougheed Hwy. Vancouver, British Columbia V5M 2A3 Contact: Mr. Norman Bradley Telephone: 604-299-3431 Facsimile: 604-299-5935	Vancouver	Mild, alloy, stainless steel castings Ductile iron castings Iron castings	7 200	One 5-ton, acid-lined, direct arc, electric furnace (2000 KVA) One 1 1/2-ton, basic-lined, direct-arc, electric furnace (900 KVA)
Esco Limited 1855 Kingsway Avenue Port Coquitlam, British Columbia V3C 1T1	Port Coquitlam	Low-alloy steel castings Hadfield manganese	12 000	One 7-ton Lectromelt electric furnace (7500 KVA) Heat treating facilities

Steel Furnace Plants (con'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
BRITISH COLUMBIA (cont'd)				
Highland Foundry Ltd. 9670 187th Street Surrey, British Columbia V3T 4W2 Contact: Mr. Grant McKay Telephone: 604-888-8444 Facsimile: 604-888-3634	Surrey	Stainless, duplex, high moly, heat resistant, high strength-low alloy (HSLA) carbon and manganese steel castings, iron, ductile iron, nickel alloys	5 000	Two 2000 lb. induction furnaces (500 kW) One 1200 lb. coreless induction furnace (350 kW) One 1200 lb. coreless induction furnace (500 kW) Two 600 lb. coreless induction furnaces (350 and 500 kW) One 250 lb. coreless induction furnace (500 kW)
Reliance Foundry Company Limited 7764 - 129 A Street Surrey, British Columbia V3W 4H7 Contact: Mr. B.M. Done Telephone: 604-596-7191 Facsimile: 604-590-8875	Surrey	Mild, low-alloy, stainless and manganese steel castings Ductile iron castings Cast iron and alloy iron	4 000	One 3-ton, Lindberg Hevi-duty, top-charge, direct arc electric furnace with interchangeable (one acid, one basic) furnace shells (1200 KVA)

STEEL ROLLING MILLS

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
NOVA SCOTIA				
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	Blooms, slabs, rails, tie plates and mine arch	650 000	Heating furnace: Salem Walking Beam Furnace - 165 t/h Mills: One 40", 1-stand, 2-high, reversing blooming mill One 45" reversing blooming mill One 3-stand Universal rolling mill One rail head-hardening unit One rail finishing mill; includes a vertical and horizontal roller rail straightener, three high-speed carbide saws (two equipped with temperature compensating measuring gauges) One continuous slab/bloom machine
QUEBEC				
Atlas Stainless Steels A Division of Sammi Atlas Inc. Stainless Steel Division 1640 Rte. Marie-Victorin Tracy, Quebec J3R 4R4 Contact: Mr. Marc Lacombe Telephone: 514-746-5385 Facsimile: 514-746-5323	Tracy	Stainless steel sheet and strip in widths up to 48"	75 000	Hot mill: One 52" hot planetary mill Cold mills: Two 50" Sendzimir mills for cold sheet and strip (clusters of 20 rolls with 2 1/2" work rolls) One 2-high temper mill Two horizontal anneal and pickle lines One vertical bright anneal furnace Equipment for edging, slitting, grinding, polishing and cutting
Sidbec-Dosco Inc. Contrecoeur Works P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Contrecoeur	Merchant and reinforcing bars and coils, controlled cooled rods in coils; hot and cold rolled sheet and strip	400 000 round products 500 000 flat products	Rod and bar mill: One continuous gas-fired or oil-fired billet heating furnace One 24-strand, continuous rod and bar mill One Danieli controlled cooling lines Two pouring reels, 350' hot bed Hot mills: One pusher-type reheating slab furnace One 45" x 110", 2-high, reversing universal breakdown mill with one 42" x 42" vertical edger

Steel Rolling Mills (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
QUEBEC (cont'd)				
Sidbec-Dosco Inc. (cont'd) Contrecoeur Works				One 4-high, reversing hot sheet mill for a maximum width of 60" with hot coilers including hydraulic automatic gauge control Cold mills: One hot-rolled slit and coil build-up line One combination grit and acid pickling line One 50" Sendzimir mill for cold reduction of sheet and strip with 3" work rolls One rewind and cleaning line Single-stack annealing facility One 31" x 56", 2-high, temper mill One cold rolled slitting line One shear line
Sidbec-Dosco Inc. Longueuil Works 2555 chemin du Lac Longueuil, Quebec J4N 1C1 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Longueuil	Merchant and reinforcing bars, structural sections and special bar quality	300 000	Heating furnace: One continuous gas-fired walking beam furnace Mill: One Birdsboro continuous 16 stand bar mill 3-21" stands 2 horizontal 1 vertical 3-17" stands 2 horizontal 1 vertical 4-14" stands 3 horizontal 1 vertical 6-12" stands 3 horizontal 2 vertical 1 convertible
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Montreal	Special bar quality, merchant and reinforcing bars and structural sections	110 000	Heating furnace: One continuous gas-fired or oil-fired furnace for 29" mill Mill: One 29", 5-stand 3-high, 1-stand 2-high merchant mill

Stelco Inc. McMaster Works Contrecoeur, Quebec J0L 1C0 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Contrecoeur	Special quality bars, merchant bar, reinforcing bar, light structural shapes and special sections	240 400	18" finishing mill, three 3-high 18" roughing stands and one 2-high 18" finishing stand 12" finishing mill, four 2-high 12" finishing stands

ONTARIO

Algoma Steel Corporation Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2 Contact: Mr. G. Grasley Telephone: 705-945-2505	Sault Ste. Marie	Steel products: ingots, blooms, billets and slabs, wide flange shapes, welded wide flange shapes, H bearing piles, standard angles, channels and beams, zees, heavy rails, tie plates, hot-rolled sheet, cold-rolled sheet and strip Plate: sheared and gas cut - universal mill - floor	2 910 600 2 725 000 (product dependent) 600 000 550 000 210 000 1 150 000 (ingot tons) 2 150 000 (ingot tons) 400 000 550 000 36 500	Soaking pits: Twenty-one regenerative 60 tons Nine recuperative 100 ton one-way top-fired Nine recuperative 120 ton one-way top-fired Six recuperative 140 ton one-way top-fired Heating and annealing furnaces: Three walking beams; one non-recuperative and two with recuperation, for 166" plate mill and 106" strip mill Two continuous, non-recuperative for 46"-122" slabbing/plate mills Two continuous, non-recuperative for 30" rail and structural mills Eighteen Salem Ludwig, bell-type for 80" cold mills Blooming mills: One 45", 1-stand 2-high, reversing blooming mill One 46", 1-stand 2-high, reversing slabbing mill Plate mills: One 52" x 126", 1-stand, 2-high reversing rougher mill One 40" x 67" x 166", 1-stand, 4-high reversing finishing mill Rail and structural mills: One 32", 1-stand 2-high reversing breakdown mill One 30", 2-stand 3-high and 1-stand 2-high cross country mill One wide flange beam mill comprised of one 50" universal roughing mill, one 36" edging mill and one 50" universal finishing mill Welded wide flange beam mill: One 24" to 72" line with two submerged arc automatic welding machines

Steel Rolling Mills (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
ONTARIO (cont'd)				
Algoma Steel Corporation Limited, The (cont'd)			1 110 000	Wide hot strip mill: One 30 1/2" and 61" x 106", 6-stand 4-high continuous mill
				Cold mills:
			280 000	One 20 1/2" and 61" x 80" 1-stand 4-high reversing cold reduction mill
			510 000	One 23" and 61" x 80" 1-stand 4-high reversing temper mill
Atlas Specialty Steels A Division of Sammi Atlas Inc. One Centre Street Welland, Ontario L3B 5R7 Contact: Mr. Donald R. Jones Telephone: 416-734-5097 Facsimile: 416-732-4617	Welland	Tool, alloy, carbon and stainless steels; bars, billets, hollow- and solid-rock mining drill steel, machinery steels Stainless steel: bar, wire and special forged and machined sections	315 000	Heating furnaces: Sixteen 1-hole, oil-fired or gas-fired, soaking pits One oil-fired or gas-fired continuous billet-heating furnace One oil-fired or gas-fired low/high zone walking beam billet-heating furnace Four 6-door, oil-fired or gas-fired heating furnaces Mills: One 26" 1-stand, 2-high, reversing blooming mill One 22" 1-stand, 3-high, billet mill One 16"-10" 13-stand, 3-high, merchant bar mill (2-18", 4-16", 2-10") One 16"-10" 7-stand, 3-high, merchant bar mill (2-16", 5-10") Forging heating furnaces: Two 6-door, three 2-door and one 1-door, oil-fired or gas-fired furnaces Four 4-door, two 3-door and two 2-door, oil-fired or gas-fired heating furnaces Forging equipment: One 12 000-lb. forging hammer One 2000-ton hydro-pneumatic forging press

				Heat-treating furnaces: Twenty-nine oil-fired or gas-fired, car-type furnaces One electric, double-chamber, car-type furnace One bell-type, gas-fired, heat-treating furnace Four electric salt-bath furnaces Four electric muffle furnaces Two vacuum furnaces, electric heated for coil products Two salt Descale gas-fired pots Five car bottom tip-up furnaces Three high-heat draw furnaces Two low-heat draw furnaces
Cold Metal Products Company Ltd. 65 Imperial Street Hamilton, Ontario L8L 7V2 Contact: Mr. Jack Watson Telephone: 416-544-2803 Facsimile: 416-544-2957	Hamilton	Cold-rolled strip steel	80 820	Furnaces: Five electric annealing furnaces (12 bases) Eight gas-fired furnaces (16 bases) Mills: One 9" x 24" x 24", 4-high, reversing mill One 12 1/2" x 16", 1-stand, cold-rolling mill One 12 3/4" x 16", 2-stand, tandem, cold-rolling mill Three 48" slitting lines including one at Pointe Claire, Quebec One 6" straightening, edging and cutting line Two 18" slitting lines Two 12" oscillating slitting lines One 24" slitting line One 40" slitting line One 6" coil edging line One 12" cutting line One 12' squaring shear at Pointe Claire, Quebec One 4' squaring shear at Pointe Claire, Quebec One 24" strapping slitting line One 10-stand strapping heat-treat line One 330 x 420 x 1067 mm 6-high reversing mill
Courtice Steel Inc. 160 Orion Place Cambridge, Ontario N1R 7G8	Cambridge	Low-alloy, merchant quality steels Concrete reinforcing bars, rounds, squares, flats, angles, channels and special shapes	250 000	Heating furnace: One gas-fired pusher type Mills: Four horizontal vertical 480 mm stands Four 360 mm stands Eight 320 mm stands

Steel Rolling Mills (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
ONTARIO (cont'd)				
Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 2460 Hamilton, Ontario L8N 3J5 Contact: Mr. Daniel Henderson Telephone: 416-544-3761 Facsimile: 416-545-3236	Hamilton	Steel plate, skelp, hot-rolled sheets, coils and strip, cold-rolled sheets, coils and strip electrical sheets, coils and strip; enamelling sheets, coils and strip electrolytic tin plate, sheets and coils; tin-free steel, sheets and coils, tin mill black plate, sheets and coils precoated steels; galvanized sheets and coils and strip: Galvalume sheets and coils and strip		Heating furnaces: Fifty-four soaking pits, gas-fired and oil-fired Mills: No. 1 Hot Mill
			2 500 000	One 45" x 88" slabber One 38" x 66", 1-stand 2-high roughing mill One 28" x 52" x 66", 4-high, 7-stand hot strip mill
			3 300 000	No. 2 Hot Mill Two walking beam furnaces One 54" x 68" 1-stand 2-high reversing roughing mill One 30" x 60" x 68", 4-high 7-stand hot strip mill
			1 900 000	Cold Mills No. 1 One 21 1/2" x 56" x 56" 4-high 7-stand tandem continuous cold-rolling mill No. 2 One 24" x 60" x 72" 4-high 5-stand tandem, continuous cold-rolling mill One 16 1/2" x 54" x 66" 4-high reversing cold-rolling mill No. 5 One 14" x 56" x 56" 4-high reversing cold-rolling mill No. 4 One 16 1/2" x 58" x 56" 4-high reversing cold-rolling mill One 16" x 43" x 42" 4-high reversing cold-rolling mill
			2 475 000	Pickling equipment: No. 1 One 54" continuous pickling line No. 2 One 72" continuous pickling line No. 3 One 74" continuous pickling line No. 4 One 62" continuous pickling line
			570 000	Cleaning equipment: One 42" electrolytic cleaning line One 72" electrolytic cleaning line
			235 000	Annealing furnaces: One continuous electric annealing furnace
			775 000	Seventy-three gas-fired annealing furnaces supplying 211 bases including 16 open coil annealing bases

			1 400 000	Cold-finishing mills: One 2-stand, 4-high temper mill 21 1/2" x 56" x 56" and 21 1/2" x 56" x 56" stands One 2-stand, 4-high, temper mill 12" x 42 1/2" x 42" and 18 1/2" x 43 1/2" x 42" stands No. 1 One 1-stand, 4-high, temper mill 18" x 48" x 66" No. 2 One 1-stand, 4-high, temper mill 21 1/2" x 56" x 66"
				Coating equipment:
			380 000	Two continuous electrolytic tinning lines
			710 000	Three Armco Sendzimir-type, continuous galvanizing lines (two 60" and one 48")
			140 000	One Sendzimir-type 48" Galvalume line
			145 000	Electrical steel facilities: Two 48" continuous annealing lines One continuous combination heat-treating and varnish-coating line (core-plate line) Forty-seven annealing furnaces with 60 bases for high-temperature annealing One tunnel furnace line
Ivaco Rolling Mills (Division of Ivaco Inc.) P.O. Box 322 L'Orignal, Ontario K0B 1K0 Contact: Mr. John Metrakos Telephone: 514-288-4545 Facsimile: 514-284-9429	L'Orignal	Wire rods	600 000	Furnace: One gas-fired pusher type billet reheat furnace Mill: One 2-strand no twist rod mill
Lake Ontario Steel Company Hopkins Street South Whitby, Ontario L1N 5T1 Contact: Mr. Terry Newman Telephone: 416-668-8811 Facsimile: 416-668-4536	Whitby	Merchant and structural quality rounds	300 000	Heating furnaces: Two gas-fired or oil-fired pusher-type reheat furnaces One structural mill: Four 16", 2-high roughing stands Two 14", 2-high intermediate stands Four 16", 2-high finishing stands
		Flats, angles, channels, concrete reinforcing bars and special sections	500 000	One continuous bar mill: Four 21", 2-high horizontal roughing stands Three 21", 2-high vertical roughing stands Six 16", 2-high intermediate stands Four 13", 2-high finishing stands

Steel Rolling Mills (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ontario L8N 3P9	Hamilton	Low-alloy, special bar and merchant quality steels, steel rounds, squares, flats, special shapes Concrete reinforcing bar Forged steel grinding balls	300 000	Heating furnace: One gas-fired walking beam furnace Mills: One 30" 1-stand, 2-high, bloom breakdown mill One 21" 1-stand, 3-high, bloom breakdown mill Two 16" roughing stands Six 14"/12" stands in line Two Hill-Acme grinding ball machines
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Hamilton	Blooms, billets, slabs, wire rods, hot-rolled products including carbon and alloy merchant bars, rods, reinforcing bars, etc. Ships, tank structural sheared and universal plate Hot-rolled coils, sheet and strip; cold-reduced including galvanized coils, sheet and strip; blackplate coils, sheet and strip; electrolytic tinplate coils, sheet and strip; E.C.C.S. coils, sheet and strip	 750 000 400 000 545 000 2 180 000 2 180 000 469 100	Heating furnaces: Fifty-four soaking pits Four oil-fired or gas-fired, continuous bloom and billet heating furnaces Seven oil-fired or gas-fired, continuous slab heating furnaces Mills: One 46", 2-high, universal slabbing mill with 36" vertical edgers on entry side One 54", 1-stand reversing bloom mill One 30"-26", 6-stand, 2-high continuous billet mill including 3-stand of vertical edges One rod mill, 2-high, continuous, 15 horizontal, 8 no-twist 4 strand finishing, 23 stands total One 18-stand continuous bar mill (four-21", six-15 1/4", six 13 1/2" stands) One 148", 2-stand, reversing plate mill (one 2-high, one 4-high) One 110", 1-stand, 4-high reversing breakdown mill for 56" hot strip mill One 56", 6-stand, 4-high, continuous hot strip mill with coilbox One 56", 5-stand, 4-high, cold reduction mill One 56", 1-stand, 4-high reversing cold reduction mill

			1 095 600	One 80", 4-stand, 4-high, continuous cold reduction strip mill
				Strip, sheet, and tin plate processing pickling machines:
				Three continuous pickling lines (two 56", one 80")
				Galvanizing lines:
			113 700	Two 48" continuous galvanizing lines
			214 500	One 60" continuous galvanizing line
				Tin plate lines:
			245 300	Two 45" electrolytic tinning lines
				Cold finishing, etc.
			209 200	One 60", 1-stand, 2-high, skin mill
			411 600	One 56", 2-stand, 4-high, tandem continuous temper mill
			491 000	One 56", 1-stand, 2-high, cold finishing mill
			581 700	One 56", 1-stand, 4-high continuous temper mill
			150 200	One 80", 1-stand, 4-high, continuous temper mill
				Cleaning line:
				One 45" electrolytic cleaning line
				Treatment furnaces:
			151 300	Twenty-eight gas-fired, 4-pile coil radiant tube annealing covers (66 bases)
				Four gas-fired, radiant tube, sheet-annealing furnaces
				One gas-fired, sheet-normalizing furnace
			89 500	One continuous tin plate annealing line
			196 000	One continuous tin plate annealing line
				Six gas-fired, 1-pile coil radiant tube annealing covers (18 bases)
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0 Contact: Mr. Phemon Ma Telephone: 416-528-2511, Ext. 3934 Facsimile: 416-577-4419	Nanticoke	Hot rolled coils	1 170 000	Heating furnace: One gas-fired continuous slab heating furnace Mills: One 80", 1-stand, 4-high reversing rougher mill with edger One 80", 5-stand, 4-high continuous hot strip mill Cold finishing: One 80", 1-stand, 4-high skin mill

Steel Rolling Mills (cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
MANITOBA				
Manitoba Rolling Mills A Division of M.R.M. Steel Limited P.O. Box 2500 Selkirk, Manitoba R1A 2B4	Selkirk	Steel reinforcing merchant bars, flats, rounds, squares, angles, special sections, light beams	275 000	Heating furnaces: Split hearth walking beam fired with natural gas Mills: One continuous mill comprising: One 2-high reversing rougher - 24" Six stands 12" (4 horizontal, 2 vertical) finishing Two 20" horizontal stands Six 15/18" stands (2 vertical, 4 horizontal) Six universal stands
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Armour Road Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	Steel plate, skelp, strip, hot-rolled sheets, plates and coils	817 000	Heating furnace: One gas-fired walking beam slab reheat furnace Mills: One 46" x 120" high lift 2-high combination plate and slabbing mill One 29" and 49" by 79" 4-high reversing hot strip mill One 28" x 63" x 80" 4-high reversing hot strip mill with hot coilers One 72" x 3/8" sheet and plate cut to length line One 72" x 1/2" coil slitting line One 84" x 1/2" coil slitting line
ALBERTA				
Stelco Steel Edmonton Works P.O. Box 2348 Edmonton, Alberta T5J 2R3	Edmonton	Full range of merchant mill steel products	227 000	Heating furnace: One single-row, gas-fired, walking beam furnace, 65 t/h Mills: One 21/18", 6-stand, 2-high roughing mill One 14/12", 5-stand, 2-high intermediate mill

Contact: Mr. W. C. Wordie Telephone: 403-468-1133, Ext. 2266 Facsimile: 403-468-7335				One 18/14", 3-stand, 2-high intermediate mill One 12/14", 3-stand, 2-high finishing mill
Western Steel Limited 2601 - 52nd Street S.E. Calgary, Alberta T2B 1N3 Contact: Mr. C.P. Sanida Telephone: 403-235-9700 Facsimile: 403-235-9757	Calgary	Concrete reinforcing bars	135 000	Heating furnace: Gas-fired with a capacity of 40 t/h Mills: One 20", 3-high, roughing mill One 16", 3-high, roughing mill One 14", 5-stand, finishing mill

COLD-DRAWN STEEL PLANTS

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
ONTARIO				
Atlas Specialty Steels A Division of Sammi Atlas Inc. One Centre Street Welland, Ontario L3B 5R7 Contact: Mr. Donald R. Jones Telephone: 416-735-5661 Facsimile: 416-735-7282	Welland	Cold-finished carbon, alloy and stainless steel bars Finished as cold-drawn, cold-drawn and ground, turned and ground, turned and polished	23 000	Cold-drawn equipment: Two coil heat-treating furnaces, gas-fired Five computer-controlled furnaces for bar heat-treat, anneal, draw to 35' lengths Three single-type blocks One 50 000 lb. drawbench One 250 000 lb. triple drawbench Four bar turners Eleven centreless grinders Four coil straightening and cutting machines Six bar straighteners Three polishers Cleaning equipment: One shot blast line for bars Pickle house facility
Canadian Drawn Steel Company Inc. 155 Chatham Street Hamilton, Ontario L8P 2B7 Contact: Mr. R.J. Barnett Telephone: 416-546-5656 Facsimile: 416-546-0770	Hamilton	Cold-finished carbon, leaded, alloy steel bars and shafting; cold-drawn, cold-drawn and ground, turned and ground, turned and polished; turned and ground polished induction hardened chrome-plated bars	54 430	Four continuous drawing lines Two drawbenches Two turning and polishing machines Four centreless grinders Two controlled atmospheric annealing furnaces

Laurel Steel Products Limited 5400 Fairview Street Burlington, Ontario L7L 5N5 Contact: Mr. G. Riddell Telephone: 416-632-5141 Facsimile: 416-634-7888	Burlington	Cold-finished carbon, leaded, alloy steel bars, and wire in rounds, hexagon squares and special shapes	80 000	Various continuous drawing lines Bull blocks Straightening machines Continuous wire blocks Draw bench
Sandvik Tube 425 McCartney Street Amprior, Ontario K7S 3P3 Contact: Mr. T. Moylan Mrs. K. Burgess Telephone: 613-623-6501 Facsimile: 613-623-7243	Arnprior	Seamless stainless steel and nickel alloy tube and pipe Instrumentation, heat exchanger, aircraft, nuclear	1 500	Four rolling mills Two drawing units Two furnaces
Union Drawn Steel Company Limited 1350 Burlington Street East Hamilton, Ontario L8N 3A2	Hamilton	Cold-finished carbon, leaded and alloy steel bars in rounds, hexagons, squares, flats and special shapes Finished as cold-drawn; cold-drawn and ground; turned and ground; and cold-drawn, turned and ground	76 460	Cold-drawing equipment: One annealing car-type furnace - gas-fired One 22 000 lb. continuous coil drawing line One coil block - single type One 50 000 lb. drawbench One 75 000 lb. drawbench One 150 000 lb. automated cold draw bar line (triple draw) Four centreless grinders Three straighten and cut machines Five bar straighteners/polishers Two shape straighteners One automatic centreless bar turner Two production band saws One roto bar tester One multi-method magnetic eddy current tester Cleaning equipment: Two coil blast lines Three bar blast lines

FERROALLOY PLANTS

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity (tonnes)	Principal Equipment
QUEBEC				
Albright & Wilson Americas A Division of Tenneco Canada Inc. 2 Gibbs Road Islington, Ontario M9B 1R1 Contact: Mr. M. Beauchamp Telephone: 514-652-2911 Facsimile: 514-652-0597	Varennes	Ferrophosphorus and phosphorus, calcium silicates and calcium silicate products and aggregate materials	25 000 (phosphorus)	Two 20 000 KVA phosphorus furnaces
Elkem Metal Canada Inc. Canal Bank Road Beauharnois, Quebec J6N 1W4 Contact: Mr. M.B. Taylor Telephone: 514-429-3531 Facsimile: 514-429-5481	Beauharnois	Ferromanganese and silicomanganese	120 000	One 81 000 KVA special design electric furnace (formerly Union Carbide Canada Limited). To shut down indefinitely on May 12,1991.
	Chicoutimi	Ferrosilicon, 50%, 65% and 75%	35 000	One 35 000 KVA special design rotating-hearth electric furnace
SKW Canada Inc. 750 Laurentien Boulevard Suite 300 St. Laurent, Quebec H4M 2M4 Contact: Dr. D. Ksinsik Telephone: 514-744-8217 Facsimile: 514-744-8224	Bécancour	Ferrosilicon 75% Silicon metal	28 000 27 000	One 30 MW furnace Two 20 MW furnaces

Timminco Metals (a division of Timminco Limited) 10 Bay Street, 9th Floor Toronto, Ontario M5J 2R8 Contact: Mr. M. Huot Telephone: 514-429-3558 Facsimile: 514-429-6832	Beauharnois	Ferrosilicon: 75%, and 85% silicon	30 000	One special design, electric furnace (18 000 kW) One special design, electric furnace (24 000 kW)
ONTARIO				
Exolon-ESK Company of Canada Ltd., The P.O. Box 280 Thorold, Ontario L2V 3Z2	Thorold	By-product ferro-silicon 12-16% grade	3 900	One 10 MW tilt furnace Two 3.5 MW tilt furnaces
General Abrasives Division of Abrasive Industries (Canada) Inc. 3807 Stanley Avenue Niagara Falls, Ontario L2E 6T8 Contact: Mr. Chris Ciccarelli Telephone: 416-358-3646 Facsimile: 416-358-5322	Niagara Falls	By-product ferro-silicon 12-16% grade	2 400	Two casting furnaces
Masterloy Products Limited P.O. Box 965 R.R. #6 Ottawa, Ontario K1G 3N4 Contact: Mr. Wayne Currie Telephone: 613-822-1010 Facsimile: 613-822-0249	Doncaster Road Gloucester Township	Ferromolybdenum, ferrovanadium	1 815	Ferroalloys produced exothermically

Ferroalloy Plants (Cont'd)

Company	Location of Plant	Product	Annual Capacity	Principal Equipment
			(tonnes)	
Norton Advanced Ceramics of Canada Inc. 8001 Daly Street Niagara Falls, Ontario L2G 6S2 Contact: Mr. G. Kinney Telephone: 416-295-4311 Facsimile: 416-295-3521	Niagara Falls	By-product ferro-silicon 9-20% grade	500	Eight casting furnaces (1000 to 5500 kW)
Washington Mills Electro Minerals Corp. 7780 Stanley Avenue P.O. Box 1002 Niagara Falls, Ontario L2E 6V9	Niagara Falls	By-product ferro-silicon 15-17% grade	8 500	One 15 MW electric furnace Two 3.5 MW electric furnaces

STEEL CONTINUOUS CASTING PLANTS

Company	Location/ Starting Date	Annual Capacity	No. of Strands	Billets, Blooms, Slabs	Ladle Capacity (net tons)/ Type of Mold/ Steel to be Cast
		(tonnes)			
Algoma Steel Corporation, Limited, The	Sault Ste. Marie/ 1967	550 000 for the two machines	4	10 1/2" x 9" to 10 1/2" x 12 1/2"	105 Curved Carbon, low-alloy
	Sault Ste. Marie/ 1968		2	Beam Blank sections	105 Curved Carbon, low-alloy
	Sault Ste. Marie/ 1979	1 645 000	2	8" to 10" thick x 40" to 86" wide	250 Curved Carbon, low-alloy
Atlas Stainless Steels A Division of Sammi Atlas Inc. Stainless Steels Division	Tracy/ 1964	75 000	1	5" x 39", 5" x 42" 5" x 52"	60 Curved Stainless
Courtice Steel Inc.	Cambridge/ 1981	250 000	3	4" square	45 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Dofasco Inc.	Hamilton/ 1987	2 175 000	2	10" thick x 36" to 66" wide	385 Straight Carbon, low-alloy
Ivaco Rolling Mills (Division of Ivaco Inc.)	L'Orignal/ 1975	370 000	4	120 mm x 120 mm x 14 m	70 Curved Carbon, low-alloy

Steel Continuous Casting Plants (cont'd)

Company	Location/ Starting Date	Annual Capacity (tonnes)	No. of Strands	Billets, Blooms, Slabs	Ladle Capacity (net tons)/ Type of Mold/ Steel to be Cast
Lake Ontario Steel Company	Whitby/ 1964	250 000	3	4" square and 5 1/4" square	55 Highhead, straight Carbon, low-alloy, alloy
	1981	700 000	5	5 1/4" square and 5" x 7 3/8"	130 Lowhead, curved Carbon, low-alloy, alloy
Manitoba Rolling Mills A Division of M.R.M. Steel Limited	Selkirk/ 1966	300 000	2 machines with 2 strands each	5 1/4" to 8" square	55 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
QIT-Fer et Titane Inc.	Tracy/ 1986	400 000	4	120 mm square and 130 mm square	75 Curved Carbon, low-alloy
Sidbec-Dosco Inc.	Montreal/ 1965	205 000	4	3 1/2", 4 1/4", 5 3/8" and 6 1/4" square	48 Lowhead curved Carbon, low-alloy
	Contrecoeur/ 1972	325 000	6	4" to 7 1/2" square	135 Lowhead curved Carbon
	1978	325 000	6	4" to 4 1/2" square	135 Carbon
	1978	650 000	1	7" x 28/60"	135 Straight with bending carbon

Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division	Hamilton/ 1991	350 000	2 machines one 3 strand and one 4 strand	5" x 7" billets	70 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Stelco Inc. Hilton Works	Hamilton/ 1988	1 900 000	2	Blooms and slabs	2 Continuous casting machines
Stelco Inc. Lake Erie Works	Nanticoke/ 1980	1 569 400	2	44.5" to 79.9" wide x 7.9" and 9.5" thick slabs	250 Curved Carbon, low-alloy
Stelco Inc. McMaster Works	Contrecoeur/ 1974	381 000	4	4", 4 7/16" and 6" square	120 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Stelco Steel Edmonton Steel Works	Edmonton/ 1974	294 850	3	4 1/4" to 8" square 5 1/2" x 4 1/2"; 8 1/2" x 5 1/2"	75 Vertical, bent before cutting Carbon, low-alloy
Sydney Steel Corporation	Sydney/ 1990	700 000	3	11 1/2" x 11 1/2" to 13 1/2" x 17"	150 Curved Carbon, low-alloy

STEEL PIPE AND TUBE PRODUCERS

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
Adtek Pipe and Tube Inc. 38 Fenmar Drive Weston, Ontario M9L 1L9 Contact: Mr. John Fox Telephone: 416-740-2141 Facsimile: 416-740-6942	Toronto	40 000	Mechanical tubing, conduit shell, pipe sch. 10 and sch. 40, and Galvalume tubing	1/2 - 4 1/2	Three high-frequency induction weld mills Gauge .024" to .200"
Algoma Steel Corporation, Limited, The Tube Division Wallace Terrace Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2 Contact: Mr. G. Grasley Telephone: 705-945-2505	Sault Ste. Marie	410 000	Seamless pipe and tubes, oil well casing, line pipe, standard pipe, mechanical tubing and couplings	2 3/8 - 12 3/4	Two seamless mills with Quench and Temper facilities
Arc Tube Inc. 59 Industrial Park Sault Ste. Marie, Ontario P6B 5P3 Contact: Mr. John Caul Mr. Dave Esson Telephone: 705-949-8402 Facsimile: 705-949-6098	Sault Ste. Marie	9 080	Single wall seam welded steel tubing automotive, refrigeration, etc.	3/8, 3/16, 1/4, 5/16, 7/16, 1/2, 10 mm	Three tube mills Copper cote, terne-cote, plain, arcote, arcfan, and Arc 3000

Associated Tube Industries A Division of Samuel Manu-Tech Inc. 7455 Woodbine Avenue Markham, Ontario L3R 1A7 Contact: Mr. R. Scott Sweatman Telephone: 416-475-6464 Facsimile: 416-475-5202	Markham	10 000	Stainless steel, and nickel alloy welded tubing, and pipe Heat exchanger, evaporator, mechanical, instrumentation Sheathing for electric range elements Formed tubular parts	3/16 - 6 5/8	Seventeen tube mills, eight furnaces, two draw benches
Atlantic Tube & Steel Inc. 1580 Meyerside Drive Mississauga, Ontario L5T 1A3	Mississauga	18 000 - 24 000	Automotive exhaust tubing Hollow structural tubing	1 1/2 - 6, 2 1/2 - 6 1/4 1 x 1 - 5 x 5, 1 1/2 - 6 x 4	
Atlas Tube 200 Clark Street Harrow, Ontario N0R 1G0 Contact: Mr. Alan Zekelman Telephone: 519-738-3541 Facsimile: 519-738-3115	Harrow	60 000	Mechanical and structural tubing	1 1/4 - 5 and shapes	Two high-frequency weld mills Two slitters One cut-to-length line
Bull Moose Tube Limited Box 277 Burlington, Ontario L7R 3Y2 Contact: Mr. Rudy Luegger Telephone: 416-637-8261 Facsimile: 416-333-1655	Burlington	40 000	Mechanical	1/2 - 4 and shapes	Three high-frequency induction weld mills Subsidiary of Caparo Ind. P.L.C.
Bundy of Canada Limited 316 Orenda Road Bramalea, Ontario L6T 1G3	Bramalea (Mill) Cambridge (Automotive fabrication) Delhi (Refrigeration fabrication)	6 000	Double wall copper-brazed steel tubing; single wall seam welded steel tubing; hydraulic brake tubing system; automotive, refrigeration and plant applications; protective coatings	3/16 - 1/4 double wall, 3/16 - 3/8 single wall	Three tube mills Subsidiary of Bundy Corporation, Detroit, Michigan

Steel Pipe and Tube Producers (cont'd)

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
Canadian Erectors Pipe 477 Rideau Street Kingston, Ontario K7L 4W2 Contact: Mr. George Martin Telephone: 613-545-3245 Facsimile: 613-549-5606	Kingston	1 000	Stainless steel pipe for chemical, and pulp and paper industries	2 - 6	One 6 5/8" O.D. Mckay pipe mill
Canadian Phoenix Steel Products Division of Jay-M Holdings Ltd. 289 Horner Avenue Toronto, Ontario M8Z 4Y4 Contact: Mr. Meyer Rietdyk Telephone: 416-259-1113 Facsimile: 416-259-6951	Toronto	35 000	Spiral-weld pipe for mechanical, structural and watermain applications, atmospheric corrosion and abrasion-resistant pipe	6 5/8 - 86	Three spiral-weld mills Privately owned
Cometic Technology Inc. Delhi Tube Division 65 Waverly Street Delhi, Ontario N4B 1E8 Contact: Mr. Donald Haskins Telephone: 519-582-4179 Facsimile: 519-582-4180	Delhi	16 500	Galvalume and pre-galvanized tubing, seam sprayed, flash-in	1 - 3	Two high-frequency induction weld mills

GRW Industries "1985" Limited 575 Industrial Road London, Ontario N5V 1V2 Contact: Mr. Grant Wilson Telephone: 519-453-6350 Facsimile: 519-453-3671	London	30 000	Mechanical and cold roll	1 1/2 - 4	Two high-frequency mills Gauge .040 to .025
Henderson Barwick Inc. 150 California Avenue Brockville, Ontario K6V 5W1 Contact: Mr. C. McEvoy Telephone: 613-342-8471 Facsimile: 613-342-4432	Brockville	2 400	Stainless steel pipe for chemical, petro-chemical, and pulp and paper applications	3 - 72	One furnace Three semi-continuous welding machines
Imperial Steel Products 901 Century Street Winnipeg, Manitoba R3H 0M3 Contact: Mr. D.T. Dobrowski Telephone: 204-786-8441 Facsimile: 204-783-1287	Winnipeg	10 000	Agricultural steel tubing, exhaust tubing	3 - 10	Four thermo-tool welders
International Parts Manufacturing 111 Limited Manville Road Scarborough, Ontario M1L 4J2	Scarborough	20 000	Tubing for exhaust and tail pipe systems	1 1/4 - 2 1/2	One electrical induction weld mill Subsidiary of Midas-International Corp., United States
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Armour Road Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	25 000	Standard, line and structural pipe	1 1/2 - 2 3/8	One electrical resistance weld mill
		60 000	Standard, line and structural pipe and oil country goods	3 1/2 - 16	One electrical resistance weld mill
		181 000	Standard and line pipe	16 - 80	Three double submerged arc spiral weld mills

Steel Pipe and Tube Producers (cont'd)

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
IPSCO Inc. (cont'd)	Calgary, Alberta	140 000	Oil country tubular goods	4 1/2 - 10 3/4	One electric resistance weld mill with heat-treating facilities
	Edmonton, Alberta	58 000	Standard and line pipe	16 - 80	One double submerged arc spiral weld mill
		95 000	Standard and line pipe and oil country goods	3 1/2 - 16	One electric resistance weld mill
	Red Deer, Alberta	120 000	Standard and line pipe Hollow structural sections	3 - 12	One electric resistance weld mill
Kubota Metal Corporation Fahramet Division P.O. Box 1700 Orillia, Ontario L3V 6L6 Contact: Mr. Gordon Jacox Telephone: 705-325-2781 Facsimile: 705-325-5887	Orillia	1 875	Heat resisting and corrosion resisting centrifugally cast steel tube for petrochemical, nuclear, and industrial furnace applications	3 - 25	Two vertical machines Five horizontal machines
Lear Seating Canada Ltd. General Seating Division P.O. Box 758 Kitchener, Ontario N2G 4C2	Kitchener	6 000	Tubing for automotive seating	1 - 1 1/8	One electric resistance weld mill with butt welder
Prudential Steel Ltd. P.O. Box 1510 Calgary, Alberta T2P 2L6	Calgary	190 000	Standard and line pipe Oil country tubing and casing Hollow structural sections Double-wall abrasion-resistant steel pipe	2 3/8 - 10 3/4	Two high-frequency electric resistance weld mills, pipe-casting plant, threading mill and upsetting mill

Quali-T-Tube Inc. 22 Boul. de l'Aéroport Bromont, Quebec J0E 1L0 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-534-2032 Facsimile: 514-534-0476	Bromont	30 000	Mechanical	5/8 - 3	One high-frequency induction weld mill
Sandvik Tube 425 McCartney Street Arnprior, Ontario K7S 3P3 Contact: Mr. T. Moylan Mrs. K. Burgess Telephone: 613-623-6501 Facsimile: 613 623-7243	Arnprior	1 500	Seamless stainless steel and high nickel alloy tube and pipe Instrumentation, heat exchangers, aircraft, nuclear	1/4 - 1 1/2	Four rolling mills Two drawing units Two furnaces
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3 Contact: Mr. Raymond Leblanc Telephone: 514-286-8648 Facsimile: 514-286-8649	Montreal	58 000	Standard and structural	1/2 - 4	One continuous buttweld mill; facilities for galvanizing
Sonco Steel Tube Division, Ferrum Inc. 14 Holtby Avenue Brampton, Ontario L6X 2M3 Contact: Mr. Douglas Hahn Telephone: 416-451-2400 Facsimile: 416-451-4454	Brampton (plants)	325 000	Mechanical and structural tubing, standard pipe, line pipe water well casing, oil country, tubular goods	3/8 - 15	Nine electric resistance weld mills (4 structural, 4 mechanical, 1 pipe) with seam annealing finishing floor Owned by Jannock Limited and Dofasco Inc.
	Mississauga	25 000	Cold-rolled steel and aluminum mechanical tubing	1/2 - 3	Four electric resistance weld mills
Standard Tube Canada Inc. Division of Ferrum Inc. P.O. Box 430 Woodstock, Ontario N4S 7Y6 Contact: Mr. H.R. Davis Telephone: 519-537-6671 Facsimile: 519-539-6804	Woodstock	120 000	Mechanical, pressure hollow structural and DOM tubing	1/2 - 8 5/8 shapes to 24" periphery	Six high-frequency weld mills Four drawbenches Two annealing furnaces
	Montreal, Quebec	16 500	Mechanical tubing	1/2 - 2 1/2 and shapes	One electric resistance weld mill One high-frequency mill
	Winnipeg, Manitoba	12 000	Mechanical tubing	5/8 - 2 1/2 and shapes	One high-frequency mill

Steel Pipe and Tube Producers (cont'd)

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
Stelco Inc. P.O. Box 2030 Hamilton, Ontario L8N 3T1	Camrose, Alberta	272 000	Line	20 - 42	One submerged arc welded tube mill
		95 000	Standard, line, oil and country	4 1/2 - 16	One electric resistance weld mill
Telephone: 403-672-3116 (Camrose) 416-735-9101 (Welland)	Welland	172 000	Line and structural	20 - 36	One submerged arc welded tube mill
		272 000	Line and structural spiral-weld	36 - 60	One "Stelform" spiral-weld mill
		80 000	Standard, mechanical, pressure and structural	1/4 - 4 1/2	One continuous weld mill
		20 000	Mechanical and pressure	1/2 - 4	Three draw benches, two Heat-Treat furnaces
		36 300		3/4 - 4	Three electric resistance weld mills
		177 000	Line, standard and structural	2 3/8 - 16	Two electric resistance weld mills
Tubes Solac Limitée 25 Boul. John Kennedy St. Jérôme, Quebec J7Y 4B4	St. Jérôme	14 000	Mechanical	5/8 - 2	One high-frequency induction weld mill One electric resistance weld mill
Tubular Steel Products (Division of Chartcan Inc.) 200 Hymus Road Scarborough, Ontario M1L 2E1 Contact: Mr. Freemantle Telephone: 416-752-4477 Facsimile: 416-752-0194	Scarborough	40 000	Mechanical	3/8 - 3	One electric resistance weld mill Five high-frequency induction weld mills

Walker Exhausts (Division of Tenneco Canada Inc.) 500 Connestoga Boulevard Cambridge, Ontario N1R 5T7	Cambridge	11 000	Tubing for exhaust and tail pipe systems	1 1/2 - 3	One high-frequency induction weld mill Subsidiary of Walker Manufacturing Company, United States
Welded Tube of Canada Limited 111 Rayette Road Concord, Ontario L4K 2E9 Telephone: 416-669-1111 Facsimile: 416-738-4070	Concord (2 plants)	200 000	Mechanical, structural	1/2 - 10 3/4 1/2 - 8 sq. wall thickness .028 - .500	Two cold rolled mechanical mills Six structural mills All electric resistance weld

MAJOR IRON POWDER AND FERRITE PRODUCERS

Company	Raw Material	Type of Process	Annual Capacity (tonnes)	Product	Remarks
Domfer Metal Powders Ltd. P.O. Box 970 Station "H" Montreal, Quebec H3G 2M9 Contact: Mr. Ray Piperni Telephone: 514-933-3178 Facsimile: 514-933-4080	Steel scrap, with some pig iron and mill scale	Scrap is melted, carburized, shotted; shot is screened, ground decarburized Powder is pulverized and packaged	25 000	Iron powder for pressing, welding, scarfing, etc.	Original company purchased by Domtar Inc. in 1959. Subsequently purchased by Domfer in 1976, an independent company 50% expansion 1980
Quebec Metal Powders Limited P.O. Box 570 Sorel, Quebec J3P 5P7 Contact: Mr. J.M. Shannon Telephone: 514-742-5911 Facsimile: 514-743-0223	Molten iron and molten steel	Molten iron is shotted; molten steel is atomized, both are decarburized, grounded, screened and packaged	88 000	Iron powder for pressing, welding, scarfing and miscellaneous applications Steel powder for high performance pressing	Wholly-owned subsidiary of QIT-Fer et Titane Inc. Also has a wide range of screened powders for photocopying applications

STEEL CAPACITY AND CAPABILITY AS OF JANUARY 1, 1991

Firm and Province	Ingots or Continuous Cast Billets and Slabs for Rolling			Foundry Castings	Total Capacity	Annual Capability
	Basic Oxygen	Open Hearth	Electric			
	(tonnes)					
Nova Scotia						
Maritime Steel and Foundries Limited	–	–	–	2 700	2 700	2 700
Sydney Steel Corporation	–	–	660 000	–	660 000	500 000
Total	–	–	660 000	2 700	662 700	502 700
Quebec						
Amsco Cast Products Inc.	–	–	–	11 000	11 000	11 000
Atlas Stainless Steels A Division of Sammi Atlas Inc.	–	–	75 000	–	75 000	75 000
Canadian Steel Foundries (Division of Hawker Siddeley Canada Inc.)	–	–	–	30 000	30 000	30 000
Canadian Steel Wheel (Division of Hawker Siddeley Canada Inc.)	–	–	100 000	–	100 000	100 000
Griffin Canada Inc.	–	–	–	47 600	47 600	22 910
Métallurgie Frontenac Ltée	–	–	–	6 000	6 000	6 000
QIT-Fer et Titane Inc.	–	–	400 000	–	400 000	400 000
Sidbec-Dosco Inc. - (Contrecoeur Works)	–	–	1 300 000	–	1 300 000	1 200 000
(Montreal Works)	–	–	205 000	–	205 000	195 000
Slater Steels	–	–	38 100	–	38 100	38 100
Stelco Inc. (McMaster Works)	–	–	381 000	–	381 000	381 000
Unitcast Canada Inc.	–	–	–	4 000	4 000	3 000
Total	–	–	2 499 100	98 600	2 597 700	2 462 010
Ontario						
Algoma Steel Corporation, Limited, The	3 135 000	–	–	–	3 135 000	2 780 000
Atlas Specialty Steels A Division of Sammi Atlas Inc.	–	–	317 500	–	317 500	317 500

Firm and Province	Ingots or Continuous Cast Billets and Slabs for Rolling			Foundry Castings	Total Capacity	Annual Capability
	Basic Oxygen	Open Hearth	Electric			
	(tonnes)					
Ontario (cont'd)						
Canada Alloy Castings Inc.	–	–	–	2 400	2 400	2 400
Canada Investment Castings Inc.	–	–	–	950	950	950
Courtice Steel Inc.	–	–	250 000	–	250 000	250 000
Dofasco Inc.	4 700 000	–	–	68 040	4 768 040	3 810 000
Esco Limited	–	–	–	8 200	8 200	8 200
Ivaco Rolling Mills (Division of Ivaco Inc.)	–	–	370 000	–	370 000	370 000
Kubota Metal Corporation						
Fahramet Division	–	–	–	4 500	4 500	4 500
Lake Ontario Steel Company	–	–	950 000	–	950 000	800 000
Slater Steels	–	–	350 000	–	350 000	350 000
Stelco Inc. - (Hilton Works)	2 450 000	–	–	–	2 450 000	2 450 000
(Lake Erie Works)	1 569 400	–	–	–	1 569 400	1 569 400
Total	11 854 400	–	2 237 500	84 090	14 175 990	12 712 950
Manitoba						
Amsco Cast Products Inc.	–	–	–	4 000	4 000	4 000
Griffin Canada Inc.	–	–	–	95 000	95 000	50 000
Manitoba Rolling Mills						
A Division of M.R.M. Steel Limited	–	–	300 000	–	300 000	300 000
Total	–	–	300 000	99 000	399 000	354 000
Saskatchewan						
IPSCO	–	–	750 000	–	750 000	700 000
Sutherland Steel Foundry Ltd.	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Total	–	–	750 000	5 000	755 000	705 000

Alberta						
Foothills Steel Foundry Division of Irving Industries	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Stelco Steel (Edmonton Works)	–	–	294 850	–	294 850	294 850
Western Steel Limited	–	–	150 000	–	150 000	150 000
Total	–	–	444 850	5 000	449 850	449 850
British Columbia						
CAE Machinery Ltd.	–	–	–	7 200	7 200	7 200
Esco Limited	–	–	–	12 000	12 000	12 000
Highland Foundry Ltd.	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Reliance Foundry Company Limited	–	–	–	4 000	4 000	4 000
Total	–	–	–	28 200	28 200	28 200
GRAND TOTAL	11 854 400	–	6 891 450	322 590	19 068 440	17 214 710

– Nil or zero.

PIG IRON CAPACITY, JANUARY 1, 1991

Firm	In Blast or in Use			Banked, Blown Out or Idle		
	Furnaces		Annual Capacity	Furnaces		Annual Capacity
	Blast	Electric		Blast	Electric	
	(number)		(000 tonnes)	(number)		(000 tonnes)
Algoma Steel Corporation, Limited, The	2	–	2 478	1	–	–
Dofasco Inc.	4	–	3 462	–	–	–
QIT-Fer et Titane Inc.	–	9	900	–	–	–
Stelco Inc.	3	–	4 120	–	–	–
Total	9	9	10 960	1	–	–

– Nil or zero.

COKE OVEN CAPACITY[1], JANUARY 1, 1991

Firm	In Use	
	Ovens	Annual Capacity
	(number)	(000 tonnes)
Algoma Steel Corporation, Limited, The	263	1 275
Dofasco Inc.	211	1 550
Stelco Inc.	392	2 319
Total	866	5 144

[1] Dry weight, excluding breeze.

SINTER PLANT CAPACITY[1], JANUARY 1, 1991

Firm	Sintering Units or Strands	Annual Capacity
	(number)	(000 tonnes)
Algoma Steel Corporation, Limited, The	1	657
Stelco Inc.	1	560
Total	2	1 217

[1] At manufacturing plant only.

Note: **Annual Capacity** - The raw steel tonnage that could be produced under ideal product mix conditions, without regard to maintenance or bottlenecks.

Annual Capability - The raw steel tonnage that could be produced under normal (or current) product mix conditions, allowing for normal maintenance, relines and bottlenecks. Using Dofasco as an example from page 44 of MR 226 Metallurgical Works in Canada - 1990, the BOF capacity is shown as 4 700 000 t, while the capability is shown as 3 810 000 t, (when the electric furnaces are subtracted) due to BOF relines, downtime to install the KOBM bottom blowing process, minor changes at the blast furnaces, etc.

BULLETIN MINÉRAL MR 228

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA
FER ET ACIER DE PREMIÈRE FUSION
1991

Énergie, Mines et Ressources Canada
Energy, Mines and Resources Canada

Canada

L'ÉNERGIE DE NOS RESSOURCES
NOTRE FORCE CRÉATRICE

© Ministre des Approvisionnements et Services Canada 1991

En vente au Canada par l'entremise des

Librairies associées
et autres libraires

ou par la poste auprès du

Groupe Communication Canada – Édition
Ottawa, Canada K1A OS9

Nº de catalogue: M38-2/228
ISBN: 0-660-56555-2

TABLE DES MATIÈRES

	Page
AVANT-PROPOS	1
FOURS À FER ET À ACIER	2
Fonte en gueuses – hauts fourneaux et fours électriques	2
Aciéries, fours	6
LAMINOIRS À ACIER	17
USINES D'ACIER ÉCROUI	30
USINES DE FERRO-ALLIAGES	32
USINES DE COULÉE CONTINUE DE L'ACIER	35
PRODUCTEURS DE TUYAUX ET DE TUBES D'ACIER	38
PRINCIPAUX PRODUCTEURS DE POUDRE DE FER ET DE FERRITE	47
CAPACITÉ D'ACIER ET CAPACITÉ RÉELLE, LE 1er JANVIER 1991	48
CAPACITÉ DE FONTE EN GUEUSES, LE 1er JANVIER 1991	50
CAPACITÉ DES FOURS À COKE, LE 1er JANVIER 1991	51
CAPACITÉ DE L'USINE DE FRITTAGE, LE 1er JANVIER 1991	52

AVANT-PROPOS

L'activité métallurgique au Canada – fer et acier de première fusion donne une liste détaillée des installations, des capacités de production, des produits et des autres données qui se rapportent aux sociétés composant l'industrie canadienne du fer et de l'acier de première fusion à compter du 1er janvier 1991. Elle contient également des sections distinctes concernant l'industrie des tuyaux et des tubes d'acier, l'industrie de la poudre de fer et de la ferrite, et des tableaux traitant des capacités et des capacités réelles des fours à acier, du nombre et de la capacité des fours de fonte en gueuses, des fours à coke et des usines de frittage.

Comme durant les années précédentes, ces renseignements ont surtout été obtenus par l'entremise d'un questionnaire envoyé à toutes les sociétés concernées. Nous sommes très reconnaissants aux sociétés qui ont fourni les renseignements et aux personnes qui ont aidé à la révision de ce bulletin minéral.

Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec l'auteur, Mme Marian Scollan, agente de recherche en statistique, au (613) 992-7967.

M. Henry L. Martin
Directeur intérimaire
Division des statistiques des minéraux et
des métaux
Secteur de la politique minérale

FOURS À FER ET À ACIER

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
Fonte en gueuses – hauts fourneaux et fours électriques				
QUÉBEC				
QIT-Fer et Titane Inc. 770, rue Sherbrooke ouest Pièce 1800 Montréal (Québec) H3A 1G1 Personne-ressource: M. R. Barell Téléphone: (514) 288-8400 Télécopieur: (514) 286-9336	Tracy	Fonte spéciale en gueuse associée à la production de scories (SOREL) de bioxyde de titane	900 000 (de fonte spéciale en gueuses)	Neuf fours électriques spéciaux pour la fusion de l'ilménite
Sidbec-Dosco Inc. Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Contrecoeur	Boulettes réduites	750 000	Un module de réduction directe Midrex
ONTARIO				
Aciers Algoma Limitée (Division Steelworks) Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2 Personne-ressource: M. G. Grasley Téléphone: (705) 945-2505	Sault Ste. Marie	Fonte en gueuses: basique, malléable et pour fonderie	2 478 000	Deux hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Diamètre du creuset	Volume utile (pi^3)	Dernière réfection/ regarnissage
6	100 pi 0 po	27 pi 0 po	45 605	1990
7	113 pi 0 po	35 pi 0 po	85 654	1988

Onze appareils à air chaud:

H.F.	Nombre d'appareils à air chaud	Surface totale de chauffe (pi^2)
4	3	389 000
6	3	573 000
7	4	1 860 000

Soufflantes:

Appareil	Type	Capacité (pi^3/min)	Pression nominale (lb/po^2)
2 Ingersoll-Rand	Turbo	190 000	30
1 British Thomson Houston	Turbo	85 000	30
1 Brown Boveri	Turbo	140 000	35
1 Brown Boveri	Turbo	174 000	45

Frittage	657 000
Coke	1 430 000 (poids sec)

Un four à frittage Dwight-Lloyd (machine à fritter en continu, 72 po sur 84 po; plus de 14 boîtes à vent)

Usine de coke:

	Nombre de fours
Batterie de fours Koppers nº 5	86
Batterie de fours Wilputte nº 7	57
Batterie de fours Wilputte nº 8	60
Batterie de fours Wilputte nº 9	60
	263

Fonte en gueuses – hauts fourneaux et fours électriques

ONTARIO (*fin*)

Dofasco Inc.

Rue Burlington est
Case postale 2460
Hamilton (Ont.)
L8N 3J5

Personne-ressource: M. Daniel Henderson
Téléphone: (416) 544-3761
Télécopieur: (416) 545-3236

Emplacement de l'usine: Hamilton

Produits: Fonte en gueuses: basique, pour fonderie, malléable

Capacité annuelle: 3 642 000 tonnes

Outillage principal:

Quatre hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi³)	Dernière réfection/ regarnissage
1	81 pi 9 po	20 pi 9 po	24 pi 3 po	31 835	1975/1981
2	81 pi 9 po	20 pi 9 po	24 pi 3 po	32 454	1956/1980*
3	108 pi 10 1/2 po	21 pi 6 po	22 pi 9 po	31 948	1960/1981*
4	120 pi 11 po	28 pi 0 po	32 pi 7 po	55 654	1970/1986*

Produits: Coke

Capacité annuelle: 1,5 Mt (coke)

Outillage principal:

Usine de coke: 35 fours à système de chauffage de 6 mètres de fond à débit contrôlé de type Didier
Deux cent onze fours Koppers-Becker, de type Gun Flue (une batterie de 25 fours, une batterie de 35 fours, une batterie de 45 fours et deux batteries de 53 fours)

Stelco Inc.

Usine Hilton
Hamilton (Ont.)
L8N 3T1

Personne-ressource: M. Phemon Ma
Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934
Télécopieur: (416) 577-4419

Emplacement de l'usine: Hamilton

Produits: Fonte en gueuses: basique

Capacité annuelle: 2 733 000

Outillage principal:

Deux hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi³)	Construction	Dernière réfection/ regarnissage
D	104 pi 2 po	29 pi 0 po	33 pi 5 po	52 866	1951	1982/1982
E	105 pi 8 po	32 pi 0 po	38 pi 10 po	72 491	1967	1990/1991

Neuf appareils à air chaud: *

H.F.	Nombre d'appareils à air chaud	Dimensions	Surface totale de chauffe (pi²)
D	3	109 pi 5/8 po sur 25 pi	1 078 200
E	3	131 pi sur 30 pi	1 633 500
	6		2 711 700

				Sept soufflantes (deux turbo-ventilateurs, 90 000 pi³/min à 30 lb/po²; un turbo-ventilateur, 45 000 pi³/min à 22 lb/po²; un turbo-ventilateur, 110 000 pi³/min à 30 lb/po²; trois turbo-ventilateurs, 102 200 pi³/min à 40 lb/po²; capacité nominale totale de 641 600 pi³/min)
		Frittage	559 700	Usine de frittage: Usine de criblage et de calibrage Une chaîne (6 pi 7 po de largeur) du type Dwight-Lloyd
		Coke: métallurgique, écrou (noix), calibré, pisiforme, soufflante, poussier	1 790 800 (poids sec)	Usine de coke: 347 fours (une batterie de 61 fours, une batterie de 83 fours, une batterie de 47 fours, une batterie de 73 fours et une batterie de 83 fours)
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0 Personne-ressource: M. Phemon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Nanticoke	Fonte en gueuses: basique, malléable et pour fonderie	1 387 000	Un haut fourneau: H.F. — Hauteur: 123 pi 0 po — Creuset: 33 pi 9 po — Étalage: 39 pi 8 po — Volume de la cheminée (pi³): 75 300 — Construction: 1980 Trois appareils à air chaud: H.F. — Nombre d'appareils à air chaud: 3 — Dimensions: 29 pi 6 po sur 145 pi — Surface de chauffe (pi²): 1 870 300 Deux soufflantes (deux turbo-ventilateurs, 97 500 pi³/min) Une machine de coulée continue à deux chaînes Épuration de gaz: un capteur de poussières, un épurateur Bischoff
		Coke: métallurgique	528 300 (poids sec)	Usine de coke: Une batterie de 45 fours

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Maritime Steel and Foundries Limited 379, rue Glasgow New Glasgow (N.-É.) B2H 5C3 Télécopieur: (902) 755-6990	New Glasgow	acier moulé et acier allié	2 700	Un four électrique Héroult de 4 tonnes (750 kVA) Atelier de modelage Appareil de traitement thermique et de trempe à l'eau chauffé au pétrole
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	Blooms coulés et pièces forgées	660 00	Un four électrique Fuchs de 150 tonnes – OBT Un four d'alliage avec poche de 150 tonnes – Stein Heurty Un dégazeur sous vide à réservoir – Stein Heurty
QUÉBEC				
Aciers AMSCO Inc. 620, rue Laval Joliette (Québec) J6E 6H5	Joliette	Acier austénitique au manganèse, résistant à la chaleur et à l'usure; moulages de construction en acier et en fer	11 000	Un four électrique de 8 tonnes (2500 kVA) Un four électrique C.Q.T. Lectromelt de 5 tonnes (3000 kVA)
Aciers Inoxydables Atlas (Division de Sammi Atlas Inc.) Division Stainless Steels 1640, route Marie-Victorin Tracy (Québec) J3R 4R4 Personne-ressource: M. Marc Lacombe Téléphone: (514) 746-5385 Télécopieur: (514) 746-5323	Tracy	Tôle et feuillard d'acier inoxydable	75 000	Un four électrique de 65 tonnes (18 750 kVA) Une machine de coulée continue à un canal pour des brames de 5 po sur 52 po Une chaudière V.O.D. de 60 tonnes

Canadian Steel Foundries (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.) Case postale 80, succursale M Montréal (Québec) H1V 3L7	5227, rue Notre-Dame est Montréal	Acier moulé au carbone et acier allié	30 000	Un four électrique Héroult de 35 tonnes (12 500 kVA) Un four électrique Héroult de 20 tonnes (12 500 kVA) Un four électrique Volta de 3 tonnes (2000 kVA)
Canadian Steel Wheel (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.) 1900, rue Dickson Montréal (Québec) H1N 2H9	Montréal	Roues d'acier forgées pour chemin de fer et transports, pièces forgées circulaires, lingots d'acier au carbone et d'acier allié	100 000	Deux fours électriques Tagliaferri de 60 tonnes (17 500 kVA chacun) Trois presses à forger (1000, 3000 et 6000 tonnes) Trois fours de traitement thermique
Griffin Canada Inc. Case postale 310 Saint-Hyacinthe (Québec) J2S 7B6 Personne-ressource: M. L.A. Jubinville Téléphone: (514) 774-5311 Télécopieur: (514) 778-1255	Saint-Hyacinthe	Roues d'acier moulées pour chemin de fer, transports et industries, alliage pour sabots de frein	47 600	Deux fours électriques Swindell-Dresser de 6 tonnes (3750 kVA chacun)
Métallurgie Frontenac Ltée (Division de Norcast Thetford) Thetford Mines (Québec) G6G 5S5 Personne-ressource: M. Guy Veilleux Téléphone: (418) 338-3171 Télécopieur: (418) 338-5930	500, boul. Smith Thetford Mines G6G 5S5	Acier moulé, allié au carbone, au manganèse et autres aciers résistant à l'abrasion	6 000	Un four électrique Volta de 5 tonnes, à chargement par le haut (3000 kVA) Un four électrique de type Wyatt de 2 1/2 tonnes (850 kVA)
QIT-Fer et Titane Inc. 770, rue Sherbrooke ouest Pièce 1800 Montréal (Québec) H3A 1G1 Personne-ressource: M. I. D. Olliff Téléphone: (514) 288-8400 Télécopieur: (514) 286-9336	Tracy	Billettes d'acier au carbone ordinaire et d'acier faiblement allié	400 000	Un K-OBM convertisseur d'oxygène Une machine de coulée continue à quatre canaux

Aciéries, fours (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
QUÉBEC (*fin*)				
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Contrecoeur Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Contrecoeur	Brames et billettes d'acier	1 300 000	Un four poche de 135 tonnes Deux fours électriques American Bridge de 135 tonnes (90 000 kVA chacun) Un four électrique Lectromelt de 90 tonnes (50 000 kVA) Deux machines de coulée continue Concast à six canaux pour billettes de 90 à 200 mm^2 Une machine de coulée continue à un canal pour des brames de 180 à 1525 mm (Voest Alpine)
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Montréal	Billettes d'acier	205 000	Un four électrique Lectromelt de 50 tonnes (30 000 kVA) Une machine de coulée continue à quatre canaux pour billettes de 90 à 160 mm^2
Compagnie Aciers Slater (Division Les Forges de Sorel) Case postale 520 Sorel (Québec) J3P 5P2 Personne-ressource: M. Jacques Racicot Téléphone: (514) 746-4026 Télécopieur: (514) 746-4118	Sorel	Acier allié, au carbone, inoxydable et à outils; brames, billettes, ronds, pièces forgées sur demande	38 100	Un four électrique Lectromelt de 40 tonnes (7500 kVA) Une presse hydraulique à forger (5000 tonnes) Une presse hydraulique à forger (2000 tonnes) avec les installations annexes de chauffage de forge Installations de recuit, de trempe et de revenu Fraiseuses-raboteuses, tours, équipement de sciage à froid, et installations de forage

Stelco Inc. Usine McMaster Contrecoeur (Québec) J0L 1C0 Personne-ressource: M. Phernon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Contrecoeur	Billettes coulées en continu	381 000	Un four Demag E.B.T. de 130 tonnes (80 MVA) Une machine de coulée continue à quatre canaux pour billettes de 4 po, 4 7/16 po, 6 po Un four-coulée
Les Entreprises Unitcast (Canada) Inc. 455, rue Belvédère Sherbrooke (Québec) J1H 4B7	Sherbrooke	Acier moulé faiblement allié au carbone	4 000	Un four électrique Volta de 3 tonnes (2000 kVA) Installations de recuit, de trempe et de revenu
ONTARIO				
Aciers Algoma Limitée (Division Steelworks) Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2 Personne-ressource: M. G. Grasley Téléphone: (705) 945-2505	Sault Ste. Marie	Lingots d'acier au carbone et d'acier allié, brames et blooms	3 135 000	Cinq cornues Thomas (L-D): 3 Cornues Thomas (L-D) — Poids moyen de la coulée: 105 (tonnes courtes) 2 Cornues Thomas (L-D) — Poids moyen de la coulée: 250 (tonnes courtes) Une machine de coulée continue à quatre canaux pour des blooms de 10 1/2 po sur 9 po, à 10 1/2 po sur 14 po Une machine de coulée continue à deux canaux pour ébauches de profilés Une machine de coulée continue à deux canaux pour des brames de 8 et 10 po d'épaisseur sur 34 po à 86 po de largeur

Aciéries, fours (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (*suite*)				
Atlas Specialty Steels (Division de Sammi Atlas Inc.) 1, rue Centre Welland (Ont.) L3B 5R7 Personne-ressource: M. Donald R. Jones Téléphone: (416) 734-5097 Télécopieur: (416) 732-4617	Welland	Lingots d'acier au carbone, d'acier allié et d'acier inoxydable; billettes et blooms	317 500	Un four électrique de 75 tonnes (50 000 kVA) Un four électrique de 60 tonnes (30 000 kVA) Une installation d'affinage par oxydation sous vide de 60 tonnes Deux fours de fusion à arc sous vide à électrodes consommables: deux de 38 po chacun Une machine de coulée continue à trois canaux pour billettes de 4 1/2 po et de 5 3/8 po^2 et pour blooms de 8 po sur 10 po Une installation d'affinage et de dégazage à arc sous vide de 67 tonnes
Canada Alloy Castings, Ltd. 529, promenade Manitou Kitchener (Ont.) N2C 1S2 Personne-ressource: M. Ben Bjorkenstam Téléphone: (519) 895-1161 Télécopieur: (519) 895-1169	Kitchener	Acier moulé au carbone, acier faiblement et fortement allié	2 400	Deux fours à induction de 2000 lb (500 kW) Deux fours à induction de 3000 lb (700 kW) Un four à induction de 12 000 lb (600 kW)
Canada Investment Castings Inc. 124, croissant Bonnie Elmira (Ont.) N3B 3J8 Personne-ressource: M. Ben Bjorkenstam Téléphone: (519) 895-1161 Télécopieur: (519) 895-1169	Elmira	Acier moulé au carbone, acier faiblement et fortement allié	950	Un four à induction de 100 lb Deux fours à induction de 200 lb
Courtice Steel Inc. 160, place Orion Cambridge (Ont.) N1R 7G8	Cambridge	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	250 000	Un four électrique EMPCO de 25 tonnes (12 500 kVA) Une machine de coulée continue ROKOP à trois canaux pour des billettes de 4 po sur 4 po Un four électrique EMPCO de 40 tonnes (30 000 kVA)

Dayton-Walther Canada Limited 355, promenade Silvercreek Guelph (Ont.) N1H 6M5	Guelph	Acier moulé au carbone Fer moulé Fer gris		Un four à arc électrique de 3750 kVA Deux fours à induction de 3500 kW Ne sont plus en service
Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 2460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5 Personne-ressource: M. Daniel Henderson Téléphone: (416) 544-3761 Télécopieur: (416) 545-3236	Hamilton	Lingots d'acier, brames et acier moulé, lingots d'acier allié et d'acier moulé et acier moulé fortement allié	4 700 000 (lingots d'acier) 58 040 (moulages) 770	Une cornue Thomas (K-OBM) de 300 tonnes pour l'élaboration de l'acier, usine de fusion nº 2 Une machine de coulée continue à deux canaux dans l'usine de fusion nº 2 Trois cornues Thomas de 150 tonnes pour l'élaboration de l'acier, usine de fusion nº 1 Quatre usines de production d'oxygène par procédé d'air liquide: deux de 100 t/j, une de 400 t/j et une de 150 t/j Un four électrique Lectromelt de 2 1/2 tonnes (1800 kVA) Deux fours électriques Volta à trois phases de 10 tonnes (6000 kVA) Trois fours à induction: un de 300 lb, un de 1000 lb, un de 2000 lb
Esco Limitée Rue Hope sud Port Hope (Ont.) L1A 3W4	Port Hope	Acier moulé et faiblement allié, acier inoxydable	8 200	Un four électrique Lectromelt de 6 tonnes (3500 kVA) Un appareil DAO de 6 tonnes Installations de traitement thermique
Georgian Bay-Kennedy Ltd. 120, 12e rue ouest Owen Sound (Ont.) N4K 6H6 Personne-ressource: M. Andy Foster Télécopieur: (519) 371-3600	Owen Sound	Acier moulé et allié et au carbone Acier inoxydable, fonte grise, fer ductile Nickel moulé résistant		Un four électrique Lectromelt de 4 tonnes (2000 kVA) Un four électrique Volta de 1 3/4 tonne (800 kVA) Ne sont plus en service

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (*fin*)				
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.) Case postale 322 L'Orignal (Ont.) K0B 1K0 Personne-ressource: M. John Metrakos Téléphone: (514) 288-4545 Télécopieur: (514) 284-9429	L'Orignal	Billettes d'acier au carbone ordinaire et d'acier faiblement allié	370 000	Deux fours électriques de 70 tonnes Une machine de coulée continue à quatre canaux Un four avec poche de coulée de 70 tonnes
Kubota Metal Corporation Division Fahramet Case postale 1700 Orillia (Ont.) L3V 6L6 Personne-ressource: M. Gordon Jacox Téléphone: (705) 325-2781 Télécopieur: (705) 325-5887	Orillia	Acier fortement allié résistant à la chaleur et à la corrosion, acier moulé au carbone et faiblement allié, acier moulé résistant à l'abrasion et acier moulé au manganèse	4 500	Un four à arc électrique de 2 tonnes, et quatre fours d'une tonne à revêtement acide Un four à arc électrique de 3 tonnes, à revêtement acide/basique Un four à induction de 1100 kVA, avec deux creusets d'une tonne Un four à induction de 500 kVA, avec deux creusets d'une tonne Un four à induction de 250 kVA, avec deux creusets de 0,4 tonne Un four à induction de 175 kVA, avec deux creusets de 0,4 tonne
Lake Ontario Steel Company Rue Hopkins sud Whitby (Ont.) L1N 5T1 Personne-ressource: M. Terry Newman Téléphone: (416) 668-8811 Télécopieur: (416) 668-4536	Whitby	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	950 000	Un four électrique de 65 tonnes (45 000 kVA) Une machine de coulée continue à trois canaux pour billettes de 5 1/4 po et de 5 po sur 7 3/8 po Une installation d'affinage de 50 tonnes avec poche de coulée capable de pouvoir calorifique et de brassage par induction Un four électrique de 130 tonnes (95 000 KVA) Une machine de coulée continue à cinq canaux pour billettes de 5 1/4 po et de 5 po sur 7 3/8 po

Compagnie Aciers Slater (Division Specialty Hamilton Bar) 319, avenue Sherman nord Hamilton (Ont.) L8N 3P9	Hamilton	Billettes d'acier au carbone coulé en continu et d'acier faiblement allié	350 000	Un four électrique American Bridge de 70 tonnes (35 MVA) Un four avec poche de coulée de 70 tonnes (15 000 kVA) Deux machines de coulée continue; une à quatre canaux et une à trois canaux pour billettes de 5 po sur 7 po
Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1 Personne-ressource: M. Phemon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Hamilton	Brames et billettes de lingots d'acier au carbone et d'acier allié semi-fini, brames et blooms de coulée continue	2 450 000	Trois cornues Thomas de 140 tonnes courtes pour l'élaboration de l'acier Une machine de coulée de brames et de blooms Une machine de coulée de brames à chaîne unique Deux stations de coulée avec fours-poches
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0 Personne-ressource: M. Phemon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Nanticoke	Brames coulées en continu, d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	1 569 400	Deux cornues Thomas de 250 tonnes courtes pour l'élaboration de l'acier Une machine de coulée continue à deux canaux pour des brames (44,5 po à 79,9 po de largeur sur 9,5 po d'épaisseur) Une installation de dégazage sous vide RH-OB
MANITOBA				
Aciers AMSCO Inc. 620, rue Laval Joliette (Québec) J6E 6H5	Selkirk	Moulages d'acier austénitique au manganèse et au carbone faiblement, modérément et fortement allié. Fonte dure au nickel et à forte teneur en chrome	4 000	Un four électrique de 1 1/2 tonne, à revêtement basique et à chargement par le haut de type Moore (1500 kVA) Un four électrique Volta de 1 1/2 tonne, à revêtement basique et à chargement par le haut (2000 kVA) Un four de fusion à induction de 750 kVA

Aciéries, fours (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
MANITOBA (*fin*)				
Griffin Canada Inc. Case postale 310 Saint-Hyacinthe (Québec) J2S 7B6 Personne-ressource: M. L.A. Jubinville Téléphone: (514) 774-5311 Télécopieur: (514) 778-1255	Winnipeg	Roues d'acier moulé pour wagons	95 000	Deux fours électriques Héroult de 8 tonnes (5000 kVA) chacun) Un four électrique Lectromelt de 8 tonnes (8000 kVA)
La Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9 Personne-ressource: M. R. Hagberg Téléphone: (204) 687-2251 Télécopieur: (204) 687-4799	Flin Flon	Fonte et acier et laiton moulé		Un four électrique Lectromelt d'une tonne (500 kVA) Un four à creuset de 250 lb, chauffé au pétrole Deux fours en bronze de 500 lb, chauffés au pétrole Ne sont plus en service
Manitoba Rolling Mills (Division de la MRM Steel Ltd.) Case postale 2500 Selkirk (Man.) R1A 2B4	Selkirk	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	300 000	Un four E.B.T. de 55 tonnes (36 000 kVA) Une installation d'affinage de 55 tonnes avec poche Deux machines de coulée continue à deux canaux pour des billettes de 5 1/4 po à 8 po^2
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. Rue Armour Case postale 1670 Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	Carbone et acier allié et brames coulées en continu	750 000	Deux fours U.H.P. Empco de 145 tonnes

Sutherland Steel Foundry Ltd. 139, 105e rue est Saskatoon (Sask.) S7N 1Z2 Personne-ressource: M. Dwynn Forsyth Téléphone: (306) 955-8080 Télécopieur: (306) 955-1282	Saskatoon	Acier inoxydable, manganèse, acier doux, alliage faible, fer ductile, fer gris, fonte dure au nickel, fer chromé	5 000	Trois fours à induction de 2000, de 3000 et de 4000 lb Installations de traitement thermique Service complet de contrôle de la qualité Service des brevets Spectromètre
ALBERTA				
Foothills Steel Foundry Division de Irving Industries 6711, promenade Fairmont sud-est Calgary (Alb.) T2H 0X6 Personne-ressource: M. Harry Irving Téléphone: (403) 255-0125 Télécopieur: (403) 252-8994	Calgary	Acier doux, faiblement allié, manganèse et acier inoxydable; fer chromé blanc	5 000	Un four électrique de 2 1/2 tonnes, à revêtement basique (1000 kVA) Un four électrique de 2 1/2 tonnes, à revêtement basique (750 kVA) Un spectromètre Jarrell-Ash Atelier des machines Installations de traitement thermique
Stelco Steel Usine d'Edmonton Case postale 2348 Edmonton (Alb.) T5J 2R3 Personne-ressource: M. W.C. Wordie Téléphone: (403) 468-1133, poste 2266 Télécopieur: (403) 468-7335	Edmonton	Billettes coulées en continu	294 850	Deux fours électriques de 75 tonnes (un de 40/45 MVA, un de 60 MVA) Une machine de coulée continue à trois canaux pour des billettes de 4 1/2 po à 8 po^2 et pour des brames de 5 1/2 po sur 4 1/2 po et 8 1/2 po sur 5 1/2 po
Western Steel Limited 2601, 52e rue sud-est Calgary (Alb.) T2B 1N3 Personne-ressource: M. C.P. Sanida Téléphone: (403) 235-9700 Télécopieur: (403) 235-9757	Calgary	Lingots d'acier	150 000	Un four électrique de 30 tonnes (15 000 kVA)

Aciéries, fours (*fin*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
COLOMBIE-BRITANNIQUE				
CAE Machinery Ltd. 3550, autoroute Lougheed Vancouver (C.-B.) V5M 2A3 Personne-ressource: M. Norman Bradley Téléphone: (604) 299-3431 Télécopieur: (604) 299-5935	Vancouver	Moulages d'acier doux, d'acier allié et d'acier inoxydable Pièces de fonte ductile Pièces de fonte	7 200	Un four électrique de 5 tonnes à arc direct et à revêtement acide (2000 kVA) Un four électrique de 1 1/2 tonne à arc direct et à revêtement basique (900 kVA)
Esco Limitée 1855, avenue Kingsway Port Coquitlam (C.-B.) V3C 1T1	Port Coquitlam	Acier moulé faiblement allié, manganèse Hadfield	12 000	Un four électrique Lectromelt de 7 tonnes (7500 kVA) Installations de traitement thermique
Highland Foundry Ltd. 9670, 187e rue Surrey (C.-B.) V3T 4W2 Personne-ressource: M. Grant McKay Téléphone: (604) 888-8444 Télécopieur: (604) 888-3634	Surrey	Acier inoxydable duplex, molybdène fortement allié, acier réfractaire, acier faiblement allié à haute résistance (HSLA); acier moulé au carbone et au manganèse; fer, fonte ductile et alliages de nickel	5 000	Deux fours à induction de 2000 lb (500 kVA) Un four à induction sans noyau de 1200 lb (350 kW) Un four à induction sans noyau de 1200 lb (500 kW) Deux fours à induction sans noyau de 600 lb (350 et 500 kW) Un four à induction sans noyau de 250 lb (500 kW)
Reliance Foundry Company Limited 7764, 129e rue A Surrey (C.-B.) V3W 4H7 Personne-ressource: M. B.M. Done Téléphone: (604) 596-7191 Télécopieur: (604) 590-8875	Surrey	Acier doux, acier faiblement allié, acier inoxydable et acier moulé au manganèse Pièces de fonte ductile Fonte de fer et fonte alliée	4 000	Un four électrique Lindberg Hevi-duty de 3 tonnes à arc direct, à chargement par le haut et à revêtement interchangeable (un acide, un basique) (1200 kVA)

LAMINOIRS À ACIER

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	Blooms, brames, rails, selles de rails et cintres pour galeries de mine	650 000	Fours à réchauffer: Fours à poutre mobile Salem – 165 tonnes/heure Laminoirs: un laminoir réversible à blooms de 40 po, à une cage duo Un laminoir réversible à blooms de 45 po Un laminoir Universal à trois cages Une installation de trempe pour champignons de rail Un laminoir finisseur à rails; comprenant une machine à dresser les rails à un cylindre vertical et à un cylindre horizontal, trois scies de carbure aux mouvements accélérés (deux avec indicateurs compensateurs qui mesurent la température) Une machine continue à blooms et à brames
QUÉBEC				
Aciers Inoxydables Atlas (Division de Sammi Atlas Inc.) Division Stainless Steels 1640, route Marie-Victorin Tracy (Québec) J3R 4R4 Personne-ressource: M. Marc Lacombe Téléphone: (514) 746-5385 Télécopieur: (514) 746-5323	Tracy	Tôles et feuillards d'acier inoxydable (largeurs allant jusqu'à 48 po)	75 000	Laminoirs à chaud: un laminoir planétaire à chaud de 52 po Laminoirs à froid: deux laminoirs Sendzimir de 50 po pour tôles et feuillards à froid (ensembles de 20 cylindres, les cylindres de travail ayant un diamètre de 2 1/2 po) un laminoir duo d'écrouissage à dresser deux lignes horizontales de recuit et de décapage un four vertical de recuit blanc outillages à refouler, à refendre, à meuler, à polir et à couper

Laminoirs à acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
QUÉBEC (*fin*)				
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Contrecoeur Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Contrecoeur	Fers marchands et ronds à béton sous forme de barres et de bobines, tiges refroidies sous atmosphère contrôlée sous forme de bobines; tôles et feuillards laminés à chaud et à froid	400 000 (produits ronds) 500 000 (produits plats)	Laminoir à tiges et à barres: un four à réchauffer continu à billettes, chauffé au gaz ou à l'huile un train continu à tiges et à barres, à 24 cages une ligne de refroidissement en atmosphère contrôlée Danieli deux enrouleuses de coulée, avec lit chaud de 350 pi Laminoirs à chaud: un four poussant à réchauffer les brames un laminoir universel dégrossisseur réversible duo de 45 po sur 110 po, comportant une cage de refoulement verticale de 42 po sur 42 po un laminoir à chaud réversible quatro pour tôles d'une largeur maximum de 60 po, comportant des enrouleurs à chaud à commande hydraulique automatique Laminoirs à froid: une ligne de refente et de bobinage pour le laminé à chaud une ligne de décapage combinée à la grenaille et à l'acide un laminoir Sendzimir de 50 po pour la réduction à froid de tôles et de feuillards, muni de rouleaux de travail de 3 po une ligne de bobinage et de nettoyage une installation de recuit à cuve simple un laminoir duo d'écrouissage de 31 po sur 56 po un câble à refendre les laminés à froid une cisaille
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Longueuil 2555, chemin du Lac Longueuil (Québec) J4N 1C1 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Longueuil	Fers marchands et ronds à béton, profilés de construction et barres de qualité spéciale	300 000	Four à réchauffer: un four continu à poutre mobile, chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir continu à barres, à 16 cages de marque Birdsboro trois cages de 21 po, deux horizontales et une verticale trois cages de 17 po, deux horizontales et une verticale

				quatre cages de 14 po, trois horizontales et une verticale six cages de 12 po, trois horizontales, deux verticales et une convertible
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Montréal	Barres de qualité spéciale, fers marchands et ronds à béton, profilés de construction	110 000	Four à réchauffer: un four continu chauffé au gaz ou à l'huile pour laminoir de 29 po Laminoir: un laminoir de 29 po à fers marchands, à cinq cages trio et à une cage duo
Stelco Inc. Usine McMaster Contrecoeur (Québec) J0L 1C0 Personne-ressource: M. Phemon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Contrecoeur	Barres de qualité spéciale, fers marchands et ronds à béton, profilés légers de construction et profilés spéciaux	240 400	Un laminoir finisseur de 18 po à trois cages dégrossisseuses trio de 18 po et à une cage finisseuse duo de 18 po Un laminoir finisseur de 12 po à quatre cages finisseuses duo de 12 po
ONTARIO				
Aciers Algoma Limitée Division Steelworks Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2 Personne-ressource: M. G. Grasley Téléphone: (705) 945-2505	Sault Ste. Marie	Produits d'acier: lingots, blooms, billettes et brames, profilés à larges ailes, profilés à larges ailes soudées, pieux de fondation en H, fers en L, fers en U et poutrelles, sections en Z, rails lourds, selles de rails, tôles laminées à chaud, tôles et feuillards laminés à froid	2 910 600 2 725 000 (dépendant du produit) 600 000 550 000	Fours pits: vingt et un régénérateurs de 60 tonnes neuf récupérateurs de 100 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut neuf récupérateurs de 120 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut six récupérateurs de 140 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut Fours à réchauffer et à recuire: trois fours à poutre mobile; un non-récupérateur de chaleur et deux récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à tôles fortes de 166 po et laminoirs à feuillards de 106 po deux fours continus non récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à brames/à tôles fortes de 46 po et de 122 po deux fours continus non récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à rails et à profilés de 30 po

Laminoirs à acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (*suite*)				
Aciers Algoma Limitée (*fin*)		Tôle: - cisaillée et découpée au gaz	210 000	dix-huit fours à cloche Salem Ludwig, pour laminoirs à froid de 80 po
				Laminoirs à blooms:
		- de train universel	1 150 000 (tonnes lingots)	un laminoir à blooms réversible de 45 po à une cage duo
		- pour couvertures de planchers	2 150 000 (tonnes lingots)	un laminoir à brames réversible de 46 po à une cage duo
			400 000	Laminoirs à tôles fortes:
				un laminoir dégrossisseur/réversible de 52 po sur 126 po à une cage duo
				un laminoir finisseur réversible de 40 po sur 67 po sur 166 po à une cage quarto
			550 000	Laminoirs à rails et à profilés:
				un laminoir dégrossisseur réversible de 32 po à une cage duo
				un laminoir à zig-zag de 30 po, à deux cages trio et une cage duo
				un laminoir à poutrelles à larges ailes comportant un laminoir dégrossisseur universel de 50 po, un laminoir refouleur de 36 po et un laminoir finisseur universel de 50 po
			36 500	Laminoir à poutrelles à larges ailes soudées:
				une ligne de 24 po à 72 po comportant deux machines à arc à soudage automatique sous flux
			1 110 000	Laminoir à chaud pour larges feuillards:
				un laminoir continu de 30 1/2 po et de 61 po sur 106 po, à six cages quarto
				Laminoirs à froid:
			280 000	un laminoir réversible à froid de 20 1/2 po et de 61 po sur 80 po à une cage quarto
			510 000	un laminoir réversible d'écrouissage de 23 po et de 61 po sur 80 po à une cage quarto

Atlas Specialty Steels (Division de Sammi Atlas Inc.) 1, rue Centre Welland (Ont.) L3B 5R7 Personne-ressource: M. Donald R. Jones Téléphone: (416) 734-5097 Télécopieur: (416) 732-4617	Welland	Aciers à outils, acier allié, acier au carbone et acier inoxydable: barres, billettes, acier à fleurets creux et pleins pour mines, acier pour machines Acier inoxydable: barres, fils et profilés spéciaux forgés et usinés	315 000	Fours à réchauffer: seize fours puits chauffés à un orifice, chauffés au pétrole ou au gaz un four à réchauffer continu pour billettes, chauffé au pétrole ou au gaz un four à réchauffer pour billettes à poutre mobile haute ou basse, chauffé au pétrole ou au gaz quatre fours de chauffage à six portes, chauffés au pétrole ou au gaz Laminoirs: un laminoir réversible à blooms de 26 po à une cage duo un laminoir à billettes de 22 po à une cage trio un laminoir à fers marchands de 16 po à 10 po à 13 cages trio (deux de 18 po, quatre de 16 po, deux de 10 po) un laminoir à fers marchands de 16 po à 10 po à sept cages trio (deux 16 po, cinq de 10 po) Fours de forge à réchauffer: fours chauffés au pétrole ou au gaz: deux à six portes, trois à deux portes et un à une porte fours à réchauffer au pétrole ou au gaz: quatre à quatre portes, deux à trois portes et deux à deux portes Équipement à forger: un marteau à forger de 12 000 lb une presse à forger de 2000 tonnes à commande hydropneumatique Fours pour traitement thermique: vingt-neuf fours-wagons chauffés au pétrole ou au gaz un four-wagon électrique à deux chambres un four pour traitement thermique à cloche, chauffé au gaz quatre fours électriques à bain de sel quatre fours électriques à moufle deux fours sous vide, chauffés à l'électricité pour produits en bobines deux fours à bain de sel Deecale, chauffés au gaz cinq fours basculants à sole roulante trois fours d'étirage à haute chaleur deux fours d'étirage à basse chaleur

Laminoirs à acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
ONTARIO (*suite*)				
Compagnie CMP, Ltée 65, rue Imperial Hamilton (Ont.) L8L 7V2 Personne-ressource: M. Jack Watson Téléphone: (416) 544-2803 Télécopieur: (416) 544-2957	Hamilton	Acier à feuillards laminé à froid	80 820	Fours: cinq fours de recuit électriques (12 bases) huit fours chauffés au gaz (16 bases) Laminoirs: un laminoir réversible quarto de 9 po sur 24 po sur 24 po un laminoir à froid de 12 1/2 po sur 16 po à une cage un laminoir à froid de 12 3/4 po sur 16 po à deux cages disposées en tandem trois lignes à refendre de 48 po, dont une à Pointe-Claire (Québec) une ligne de 6 po, pour dressage, refoulement et coupage deux lignes à refendre de 18 po deux lignes à refendre oscillantes de 12 po une ligne à refendre de 24 po une ligne à refendre de 40 po une ligne de refoulement des bobines de 6 po une ligne de coupage de 12 po une cisaille d'équarrissage de 12 pi, à Pointe-Claire (Québec) une cisaille d'équarrissage de 4 pi, à Pointe-Claire (Québec) une ligne à refendre de 24 po, sur bandes une ligne de traitement thermique à dix cages, pour bandes un laminoir réversible de 330 sur 420 sur 1067 mm à six cylindres

Compagnie Aciers Slater (Division de Hamilton Specialty Bar) 319, avenue Sherman nord Hamilton (Ont.) L8N 3P9	Hamilton	Acier faiblement allié, aciers spéciaux en barres et fers marchands de qualité; acier rond, carré, plat et de formes spéciales Ronds à béton Boulettes de broyage en acier forgé	300 000	Four à réchauffer: un four à poutre mobile chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir dégrossisseur à blooms de 30 po à une cage duo un laminoir dégrossisseur à blooms de 21 po à une cage trio deux cages dégrossisseuses de 16 po six cages en ligne de 14 po et de 12 po deux meuleuses pour boulettes Hil-Acme
Courtice Steel Inc. 160, place Orion Cambridge (Ont.) N1R 7G8	Cambridge	Acier faiblement allié, acier et fers marchands de qualité Ronds à béton, formes rondes, carrées, plates, en L, en U et formes spéciales	250 000	Fours à réchauffer: un four poussant, chauffé au gaz Laminoirs: quatre cages horizontales verticales de 480 mm quatre cages de 360 mm huit cages de 320 mm
Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 2460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5 Personne-ressource: M. Daniel Henderson Téléphone: (416) 544-3761 Télécopieur: (416) 545-3236	Hamilton	Tôles d'acier, acier en bandes, tôles laminées à chaud, bobines et feuillards, tôles laminées à froid, bobines et feuillards électriques, bobines et feuillards, tôles à émailler, feuillards et bobines électrolytiques en fer blanc; tôles et bobines sans étain, tôle noire pour laminoirs d'étain; tôles et bobines enduits d'une couche de filtration d'acier; tôles, bobines et feuillards galvanisés; tôles, bobines et feuillards Galvalume	2 500 000 3 300 000 1 900 000	Fours à réchauffer: cinquante-quatre fours puits au gaz ou au pétrole Laminoirs: Laminoir chaud nº 1 un laminoir à brames de 45 po sur 88 po un laminoir dégrossisseur de 38 po sur 66 po à une cage duo un laminoir à chaud pour feuillards de 28 po sur 52 po sur 66 po à sept cages quarto Laminoir chaud nº 2 deux fours à poutre mobile un laminoir dégrossisseur réversible de 54 po sur 68 po à une cage duo un laminoir à chaud pour feuillards de 30 po sur 60 po sur 68 po à sept cages quarto Laminoirs à froid: nº 1 - un laminoir à froid continu de 21 1/2 po sur 56 po sur 56 po à sept cages quarto disposées en tandem nº 2 - un laminoir à froid continu de 24 po sur 60 po sur 72 po à cinq cages quarto disposées en tandem un laminoir à froid réversible de 16 1/2 po sur 54 po sur 66 po quarto

Laminoirs à acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (*suite*)				
Dofasco Inc. (*fin*)				nº 4 - un laminoir à froid réversible de 16 1/2 po sur 58 po sur 56 po quarto
				un laminoir à froid réversible de 16 po sur 43 po sur 42 po quarto
				nº 5 - un laminoir à froid réversible de 14 po sur
			2 475 000	56 po sur 56 po quarto
				Matériel de décapage:
				nº 1 - une installation de décapage continu de 54 po
				nº 2 - une installation de décapage continu de 72 po
				nº 3 - une installation de décapage continu de 74 po
				nº 4 - une installation de décapage continu de 62 po
			570 000	Matériel de nettoyage:
				une ligne de dégraissage électrolytique de 42 po
				une ligne de dégraissage électrolytique de 72 po
				Fours de recuit:
			235 000	un four électrique de recuit en continu
			775 000	soixante-treize fours de recuit chauffés au gaz, qui alimentent 211 bases dont 16 bases pour recuire à l'air les bobines
			1 400 000	Laminoirs à froid finisseurs:
				un laminoir à dresser à deux cages quarto de 21 1/2 po sur 56 po sur 56 po et de 21 1/2 po sur 56 po sur 56 po
				un laminoir à dresser à deux cages quarto de 12 po sur 42 1/2 po sur 42 po, et de 18 1/2 po sur 43 1/2 po sur 42 po
				nº 1 - un laminoir à dresser à une cage quarto de 18 po sur 48 po sur 66 po
				nº 2 - un laminoir à dresser à une cage quarto de 21 1/2 po sur 56 po sur 66 po
				Matériel de revêtement:
			380 000	deux lignes d'étamage électrolytique continu
			710 000	trois lignes de galvanisation continu de type ARMCO Sendzimir (deux de 60 po et une de 48 po)
			140 000	une ligne Galvalume de type Sendzimir de 48 po

			145 000	Installations électriques destinées à l'industrie de l'acier: deux lignes de recuit continu de 48 po une ligne en continu intégrant le traitement thermique et le vernissage (ligne de plaque à noyaux) quarante-sept fours de recuit, avec 60 bases de recuit à haute température une ligne de four-tunnel
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.) Case postale 322 L'Orignal (Ont.) K0B 1K0 Personne-ressource: M. John Metrakos Téléphone: (514) 288-4545 Télécopieur: (514) 284-9429	L'Orignal	Fil machine	600 000	Four: un four poussant à réchauffer à billettes, chauffé au gaz Laminoir: un laminoir à tiges à deux chaînes
Lake Ontario Steel Company Rue Hopkins sud Whitby (Ont.) L1N 5T1 Personne-ressource: M. Terry Newman Téléphone: (416) 668-8811 Télécopieur: (416) 668-4536	Whitby	Fers marchands et ronds de construction Formes plates, formes en L, en U, ronds à béton et sections spéciales	300 000 500 000	Fours à chauffer: deux fours poussant à réchauffer, chauffés au gaz ou au pétrole Un laminoir à profilés: quatre cages duo dégrossisseuses de 16 po deux cages duo intermédiaires de 14 po quatre cages duo finisseuses de 16 po Un laminoir continu à barres: quatre cages duo dégrossisseuses de 21 po (horizontales) trois cages duo dégrossisseuses de 21 po (verticales) six cages duo intermédiaires de 16 po quatre cages duo finisseuses de 13 po
Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1 Personne-ressource: M. Phemon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Hamilton	Blooms, billettes, brames, fil machine, produits laminés à chaud, y compris les fers marchands au carbone et alliés; tiges, ronds à béton, etc. Plaques de construction cisaillées et universelles pour navires et réservoirs		Fours à réchauffer: cinquante-quatre fours pits quatre fours à réchauffer continus à blooms et à billettes, chauffés au pétrole ou au gaz sept fours à réchauffer continus à brames, chauffés au pétrole ou au gaz Laminoirs: un laminoir duo et universel à brames de 46 po muni, du côté de l'entrée, de cages de refoulement verticales de 36 po un laminoir réversible de 54 po à blooms et à une cage

Laminoirs à acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
ONTARIO (*fin*)				
Stelco Inc. (*fin*)		Bobines, tôles et feuillards laminés à chaud; bobines, tôles et feuillards réduits à froid et galvanisés; bobines, tôles et feuillards de tôle noire et de fer-blanc électrolytique; bobines, tôles et feuillards E.C.C.S.		un laminoir continu de 30 po à billettes et de 26 po à six cages duo, dont trois cages de refoulement verticales
			750 000	un laminoir à fil continu, duo, à 15 cages horizontales et à huit cages finisseuses à non-torsion du métal à quatre canaux pour un total de 23 cages
			400 000	un laminoir continu à barres à 18 cages (quatre de 21 po, 6 de 15 1/4 po, 6 de 13 1/2 po)
			545 000	un laminoir réversible à tôles de 148 po à deux cages (une duo et une quarto)
			2 180 000	un laminoir dégrossisseur réversible de 110 po à une cage quarto, pour laminoir à chaud de 56 po pour feuillards
			2 180 000	un laminoir continu à chaud de 56 po pour feuillards à six cages quarto avec une boîte de bobines
			469 100	un laminoir à froid de 56 po à cinq cages quarto
				un laminoir réversible à froid de 56 po à une cage quarto
			1 095 600	un laminoir continu à froid pour feuillards de 80 po à quatre cages quarto
				Feuillards, tôles et machines à décaper pour traitement de fer blanc:
				trois lignes continues de décapage (deux de 56 po et une de 80 po)
				Lignes de galvanisation:
			113 700	deux lignes continues de galvanisation de 48 po
			214 500	une ligne continue de galvanisation de 60 po
				Lignes de fer-blanc:
			245 300	deux lignes d'étamage électrolytique de 45 po
				Laminoirs finisseurs à froid, etc.:
			209 200	un laminoir d'écrouissage de 60 po à une cage duo
			411 600	un laminoir d'écrouissage continu de 56 po à deux cages quarto disposées en tandem
			491 600	un laminoir finisseur à froid de 56 po à une cage duo
			581 700	un laminoir d'écrouissage continu de 56 po à une cage quarto

			150 200	un laminoir d'écrouissage continu de 80 po à une cage quarto Lignes de nettoyage: une ligne de dégraissage électrolytique de 45 po Fours pour traitement thermique:
			151 300	vingt-huit fours de recuit des bobines à tubes chauffants, à quatre piles, chauffés au gaz (66 bases) Quatre fours de recuit des tôles, à tubes chauffants, chauffés au gaz Un four de normalisation des tôles, chauffé au gaz
			89 500	Une ligne à recuire continue pour fer-blanc
			196 000	Une ligne à recuire continue pour fer-blanc Six fours de recuit des bobines à tubes chauffants, à une pile, chauffés au gaz (18 bases)
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0 Personne-ressource: M. Phemon Ma Téléphone: (416) 528-2511, poste 3934 Télécopieur: (416) 577-4419	Nanticoke	Bobines laminées à chaud	1 170 000	Four à réchauffer: un four à réchauffer continu à brames, chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir dégrossisseur réversible de 80 po à une cage quarto avec trancheur un laminoir continu à chaud de 80 po pour feuillards à cinq cages quarto Laminoir finisseur à froid: un laminoir d'écrouissage de 80 po à une cage quarto
MANITOBA				
Manitoba Rolling Mills (Division de M.R.M. Steel Ltd.) Case postale 2500 Selkirk (Man.) R1A 2B4	Selkirk	Fers marchands en barres, plats, ronds, carrés, en L, profilés spéciaux, poutrelles légères	275 000	Four à réchauffer: un four à sole oscillante en deux parties, chauffé au gaz naturel Laminoirs: un laminoir continu comprenant: un laminoir dégrossisseur réversible duo de 24 po six cages finisseuses de 12 po (quatre horizontales, deux verticales) deux cages horizontales de 20 po six cages de 15/18 po (deux verticales et quatre horizontales) six cages universelles

Laminoirs à acier (*fin*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle	Outillage principal
			(tonnes)	
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. Case postale 1670 Rue Armour Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	Plaques, bandes, feuillards en acier; tôles, plaques et bobines laminées à chaud	817 000	Fours à réchauffer: un four à réchauffer à poutre mobile à brames, chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir duo à grande levée et mixte pour plaques et brames, de 46 po sur 120 po un laminoir quarto réversible à chaud pour feuillards de 29 po et de 49 po sur 79 po un laminoir quarto réversible à chaud pour feuillards de 28 po sur 63 po sur 80 po, muni d'enrouleurs à chaud une ligne de coupage de 72 po sur 3/8 po pour tôles et plaques une ligne à refendre les bobines de 72 po sur 1/2 po une ligne à refendre les bobines de 84 po sur 1/2 po
ALBERTA				
Stelco Steel Usine d'Edmonton Case postale 2348 Edmonton (Alb.) T5J 2R3 Personne-ressource: M. W. C. Wordie Téléphone: (403) 468-1133, poste 2266 Télécopieur: (403) 468-7335	Edmonton	Gamme complète de fers marchands	227 000	Four à réchauffer: un four à poutre mobile à une rangée, chauffé au gaz; capacité de 65 tonnes à l'heure Laminoirs: un laminoir dégrossisseur de 21/18 po à six cages duo un laminoir intermédiaire de 14/12 po à cinq cages duo un laminoir intermédiaire de 18/14 po à trois cages duo un laminoir finisseur de 12/14 po à trois cages duo

Western Steel Limited 2601, 52e rue sud-est Calgary (Alb.) T2B 1N3 Personne-ressource: M. C.P. Sanida Téléphone: (403) 235-9700 Télécopieur: (403) 235-9757	Calgary	Ronds à béton	135 000	Four à réchauffer: un four chauffé au gaz et d'une capacité de 40 tonnes à l'heure Laminoirs: un laminoir dégrossisseur trio de 20 po un laminoir dégrossisseur trio de 16 po un laminoir finisseur de 14 po à cinq cages

USINES D'ACIER ÉCROUI

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
ONTARIO				
Atlas Specialty Steels (Division de Sammi Atlas Inc.) 1, rue Centre Welland (Ont.) L3B 5R7 Personne-ressource: M. Donald R. Jones Téléphone: (416) 734-5097 Télécopieur: (416) 732-4617	Welland	Barres d'acier au carbone, d'acier allié et d'acier inoxydable finies à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, tournés et polis	23 000	Matériel d'étirage à froid: deux fours pour traitement thermique à bobines, chauffés au gaz cinq fours contrôlés par ordinateurs pour traitement thermique de barres, recuites, étirage à 35 pi de longueur trois blocs simples un banc d'étirage de 50 000 lb un banc d'étirage triple de 250 000 lb quatre écrouteuses de barres onze rectifieuses sans centre quatre machines à dresser les bobines et à découper six machines à dresser les barres trois machines polisseuses Matériel de nettoyage: une ligne de grenaillage pour barres machine à décaper
Canadian Drawn Steel Company Inc. 155, rue Chatham Hamilton (Ont.) L8P 2B7 Personne-ressource: M. R.J. Barrett Téléphone: (416) 546-5656 Télécopieur: (416) 546-0770	Hamilton	Barres et arbres d'acier au carbone, au plomb et alliés, finis à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, tournés et polis; barres chromées trempées par induction, rectifiées, tournées et polies	54 430	Quatre lignes continues d'étirage Deux bancs d'étirage Deux machines à tourner et à polir Quatre rectifieuses sans pointes Deux fours de recuit en atmosphère contrôlée

Les Produits d'Acier Laurel Limitée 5400, rue Fairview Burlington (Ont.) L7L 5N5 Personne-ressource: M. G. Riddell Téléphone: (416) 632-5141 Télécopieur: (416) 634-7888	Burlington	Barres d'acier finies à froid au carbone, au plomb allié, et fils ronds, hexagonaux, carrés et de formes spéciales	80 000	Diverses lignes d'étirage continu Bancs à tréfiler les gros fils Machines à dresser Blocs de fil continu Banc d'étirage
Sandvik Tube 425, rue McCartney Arnprior (Ont.) K7S 3P3 Personnes-ressources: M. T. Moylan Mme K. Burgess Téléphone: (613) 623-6501 Télécopieur: (613) 623-7243	Arnprior	Tubes et tuyaux alliés sans soudure à l'acier inoxydable et alliés au nickel. Appareillage, échangeur de chaleur, aéronef, nucléaire	1 500	Quatre laminoirs Deux blocs d'étirage Deux fours
Union Drawn Steel Company Limited 1350, rue Burlington est Hamilton (Ont.) L8N 3A2	Hamilton	Barres d'acier au carbone, plomb et allié, en rondelles, hexagones, carrées, aplaties et de formes spéciales Aciers écrouis, finis à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, et écrouis, tournés et rectifiés	76 460	Matériel d'étirage à froid: un four-wagon à recuire alimenté au gaz une ligne continue d'étirage, à bobines, de 22 000 lb un bloc de bobine – de type simple un banc d'étirage de 50 000 lb un banc d'étirage de 75 000 lb une ligne en barres automatisée d'étirage à froid de 150 000 lb (triple étirage) quatre rectifieuses sans pointes trois machines à dresser et à découper cinq machines à dresser et à polir les barres deux machines à dresser les profilés une écrouteuse de barres automatique sans centre deux machines de production à ruban à scies un appareil d'essai de barres rectilignes un appareil d'essai à courant de Foucault à méthodes multiples Matériel de nettoyage: deux lignes de grenaillage pour bobines trois lignes de grenaillage pour barres

USINES DE FERRO-ALLIAGES

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
QUÉBEC				
Albright & Wilson – Amériques Inc. (Division de la Tenneco Canada Inc.) 2, chemin Gibbs Islington (Ont.) M9B 1R1 Personne-ressource: M. M. Beauchamp Téléphone: (514) 652-2911 Télécopieur: (514) 652-0597	Varennes	Ferrophosphore et phosphore Silicates de calcium et produits de silicates de calcium	25 000 (phosphore)	Deux fours à phosphore de 20 000 kVA
Elkem Métal Canada Inc. Chemin du Canal Bank Beauharnois (Québec) J6N 1W4 Personne-ressource: M. M.B. Taylor Téléphone: (514) 429-3531 Télécopieur: (514) 428-5481	Beauharnois	Ferromanganèse et silicomanganèse	120 000	Un four électrique de conception spéciale de 81 000 kVA (anciennement la Union Carbide du Canada Limitée) Fermeture prévue pour une période indéfinie à partir du 12 mai 1991
	Chicoutimi	Ferrosilicium: teneur de 50 %, de 65 % et de 75 %	35 000	Un four électrique à sole rotative de conception spéciale de 35 000 kVA
SKW Canada Inc. 750, boul. Laurentien Pièce 300 Saint-Laurent (Québec) H4M 2M4 Personne-ressource: Dr D. Ksinsik Téléphone: (514) 744-8217 Télécopieur: (514) 744-8224	Bécancour	Ferrosilicium: teneur de 75 % Silicium métal	28 000 27 000	Un four de 30 MW Deux fours de 20 MW

Métaux Timminco Division deTimminco Limitée 10, rue Bay, 9e étage Toronto (Ont.) M5J 2R8 Personne-ressource: M. M. Huot Téléphone: (514) 429-3558 Télécopieur: (514) 429-6832	Beauharnois	Ferrosilicium: teneur de 75 % et de 85 % de silicium	30 000	Un four électrique de conception spéciale de 18 000 kW Un four électrique de conception spéciale de 24 000 kW
ONTARIO				
Exolon-Esk Company of Canada, Ltd., The Case postale 280 Thorold (Ont.) L2V 3Z2	Thorold	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 12 à 16 %	3 900	Un four à bascule de 10 MW Deux fours à bascule de 3,5 MW
General Abrasive, division de Abrasive Industries (Canada) 3807, av. Stanley Niagara Falls (Ont.) L2E 6T8 Personne-ressource: M. Chris Ciccarelli Téléphone: (416) 358-3646 Télécopieur: (416) 358-5322	Niagara Falls	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 12 à 16 %	2 400	Deux fours de coulée
Masterloy Products Limited Case postale 965 R.R. nº 6 Ottawa (Ont.) K1G 3N4 Personne-ressource: M. Wayne Currie Téléphone: (613) 822-1010 Télécopieur: (613) 822-0249	Chemin Doncaster Canton de Gloucester	Ferromolybdène, ferrovanadium	1 815	Ferro-alliages produits par des procédés exothermiques

Usines de ferro-alliages (*fin*)

Société	Emplacement de l'usine	Produits	Capacité annuelle (tonnes)	Outillage principal
ONTARIO (*fin*)				
Norton Céramiques Avancées du Canada Inc. 8001, rue Daly Niagara Falls (Ont.) L2G 6S2 Personne-ressource: M. G. Kinney Téléphone: (416) 295-4311 Télécopieur: (416) 295-3521	Niagara Falls	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 9 à 20 %	500	Huit fours de coulée (1000 à 5500 kW)
Washington Mills Electro Minerals Corp. 7780, av. Stanley Case postale 1002 Niagara Falls (Ont.) L2E 6V9	Niagara Falls	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 15 à 17 %	8 500	Un four électrique de 15 MW Deux fours électriques de 3,5 MW

USINES DE COULÉE CONTINUE DE L'ACIER

Société	Emplacement / mise en service	Capacité annuelle de production (tonnes)	Nombre de canaux	Billettes, blooms, brames	Capacité des poches de coulée (tonnes courtes) / type de moule / type d'acier à couler
Aciers Algoma Limitée	Sault Ste. Marie / 1967	550 000 (pour les deux machines)	4	10 1/2 po sur 9 po à 10 1/2 po sur 12 1/2 po	105 Courbe Au carbone, faiblement allié
	Sault Ste. Marie / 1968		2	Profilés de poutrelles semi-ouvrées	105 Courbe Au carbone, faiblement allié
	Sault Ste. Marie / 1979	1 645 000	2	8 po à 10 po d'épaisseur sur 40 po à 86 po de largeur	250 Courbe Au carbone, faiblement allié
Aciers Inoxydables Atlas (Division de Sammi Atlas Inc.) Division Stainless Steels	Tracy / 1964	75 000	1	5 po sur 39 po, 5 po sur 42 po, 5 po sur 52 po	60 Courbe Inoxydable
Courtice Steel Inc.	Cambridge / 1981	250 000	3	4 po^2	45 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Dofasco Inc.	Hamilton / 1987	2 175 000	2	10 po d'épaisseur sur 36 po à 66 po de largeur	385 Droite Au carbone, faiblement allié
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.)	L'Orignal / 1975	370 000	4	120 mm sur 120 mm sur 14 m	70 Courbe Au carbone, faiblement allié

Usines de coulée continue de l'acier (*suite*)

Société	Emplacement / mise en service	Capacité annuelle de production (tonnes)	Nombre de canaux	Billettes, blooms, brames	Capacité des poches de coulée (tonnes courtes) / type de moule / type d'acier à couler
Lake Ontario Steel Company Limited	Whitby / 1964	250 000	3	4 po² et 5 1/4 po²	55 Haute, droite Au carbone, faiblement allié et allié
	1981	700 000	5	5 1/4 po² et 5 po sur 7 3/8 po	130 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié et allié
Manitoba Rolling Mills (Division de la M.R.M. Steel Ltd.)	Selkirk / 1966	300 000	deux machines à deux canaux chacune	5 1/4 po à 8 po²	55 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
QIT-Fer et Titane Inc.	Tracy / 1986	400 000	4	120 mm² et 130 mm²	75 Courbe Au carbone, faiblement allié
Sidbec-Dosco Inc.	Montréal / 1965	205 000	4	3 1/2 po, 4 1/4 po, 5 3/8 po et 6 1/4 po²	48 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
	Contrecoeur / 1972	325 000	6	4 po à 7 1/2 po²	135 Basse, courbe Au carbone
	1978	325 000	6	4 po à 4 1/2 po²	135 Au carbone
	1978	650 000	1	7 po sur 28/60 po	135 Droite avec section courbée Au carbone

Compagnie Aciers Slater (Division de Hamilton Specialty Bar)	Hamilton / 1970 1991	350 000	deux machines une à deux canaux une à quatre canaux	Billettes de 5 po sur 7 po	70 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Usine Hilton	Hamilton / 1968	1 900 000	2	Blooms et brames	Deux machines de coulée continue
Stelco Inc. Usine du lac Érie	Nanticoke / 1980	1 569 400	2	Brames de 44 1/2 po à 79 9/10 po de largeur sur 7 9/10 et 9 1/2 po d'épaisseur	250 Courbe Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Usine McMaster	Contrecoeur / 1974	381 000	4	4 po, 4 7/16 po et 6 po^2	120 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Stelco Steel Usine d'Edmonton	Edmonton / 1974	294 850	3	4 1/4 po à 8 po^2, 5 1/2 po sur 4 1/2 po; 8 1/2 sur 5 1/2 po	75 Verticale, courbée avant le découpage Au carbone, faiblement allié
Sydney Steel Corporation	Sydney / 1990	700 000	3	11 1/2 po sur 11 1/2 po à 13 1/2 po sur 17 po	150 Courbe Au carbone, faiblement allié

PRODUCTEURS DE TUYAUX ET DE TUBES D'ACIER

Société	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
Adtek Pipe and Tube Inc. 38, promenade Fenmar Weston (Ont.) M9L 1L9 Personne-ressource: M. John Fox Téléphone: (416) 740-2141 Télécopieur: (416) 740-6942	Toronto	40 000	Tubes mécaniques, conduit, calandre et tubes nº 10 et nº 40 normalisés et tubes d'aluzinc	1/2 à 4 1/2	Trois laminoirs à soudage par induction à haute fréquence Calibre 0,024 à 0,200 po
Aciers Algoma Limitée Division Tube Terrasses Wallace Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2 Personne-ressource: M. G. Grasley Téléphone: (705) 945-2505	Sault Ste. Marie	410 000	Tuyaux et tubes sans soudure, tubage de puits de pétrole, tubes de canalisation, tuyaux normalisés, tubes et manchons mécaniques	2 3/8 à 12 3/4	Deux laminoirs sans soudure avec installations de trempe et d'écrouissage
Arc Tube Inc. 59, parc Industriel Sault Ste. Marie (Ont.) P6B 5P3 Personnes-ressources: M. John Caul M. Dave Esson Téléphone: (705) 949-8402 Télécopieur: (705) 949-6098	Sault Ste. Marie	9 080	Tubes d'acier à simple paroi, à soudure continue, pour automobiles, réfrigération, etc.	3/8, 3/16, 1/4, 5/16, 7/16, 1/2, 10 mm	Trois laminoirs à tubes, revêtement de cuivre, terne, régulier, «arcote» «arcfan», et Arc 3000

Associated Tube Industries (Division de Samuel Manu-Tech Inc.) 7455, avenue Woodbine Markham (Ont.) L3R 1A7 Personne-ressource: M. R. Scott Sweatman Téléphone: (416) 475-6464 Télécopieur: (416) 475-5202	Markham	10 000	Tubes soudés de nickel allié et d'acier inoxydable et tuyaux Échangeurs de chaleur, évaporateurs, tubes mécaniques, tubes d'instrumentation; revêtement des éléments de cuisinière électrique Pièces tubulaires façonnées	3/16 à 6 5/8	Dix-sept laminoirs à tubes, huit fours, deux bancs d'étirage
Atlantic Tube & Steel Inc. 1580, rue Meyerside Mississauga (Ont.) L5T 1A3	Mississauga	18 000 à 24 000	Tuyaux d'échappement pour véhicules motorisés Tubes de construction	1 1/2 à 6, 2 1/2 à 6 1/4 1 sur 1 à 5 sur 5, 1 1/2 à 6 sur 4	
Atlas Tube 200, rue Clark Harrow (Ont.) N0R 1G0 Personne-ressource: M. Alan Zekelman Téléphone: (519) 738-3541 Télécopieur: (519) 738-3115	Harrow	60 000	Tubes mécaniques et tubes de construction	1 1/4 à 5 et profilés	Deux laminoirs de soudage à haute fréquence Deux machines à refendre Une ligne de coupe à longueur
Bull Moose Tube Limited Case postale 277 Burlington (Ont.) L7R 3Y2 Personne-ressource: M. Rudy Luegger Téléphone: (416) 637-8261 Télécopieur: (416) 333-1655	Burlington	40 000	Tubes mécaniques	1/2 à 4 et profilés	Trois laminoirs à soudage par induction à haute fréquence Filiale de la Caparo Inc. P.L.C.
Bundy of Canada Limited 316, chemin Oranda Bramalea (Ont.) L6T 1G3	Bramalea (usine) Cambridge (tubes pour automobiles) Delhi (appareils de réfrigération)	6 000	Tubes d'acier à double paroi brasés au cuivre: tubes d'acier à simple paroi à soudure continue; système de tubes pour freins hydrauliques; tubes pour automobiles, appareils de réfrigération et d'usines, revêtements protecteurs	3/16 à 1/4 (double paroi), 3/16 à 3/8 (simple paroi)	Trois laminoirs à tubes Filiale de la Bundy Corporation, Détroit (Michigan)

Producteurs de tuyaux et de tubes d'acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
Canadian Erectors Pipe 477, rue Rideau Kingston (Ont.) K7L 4W2 Personne-ressource: M. George Martin Téléphone: (613) 545-3245 Télécopieur: (613) 549-5606	Kingston	1 000	Tuyaux d'acier inoxydable utilisés dans l'industrie des produits chimiques et pétrochimiques et dans l'industrie des pâtes et papiers	2 à 6	Un laminoir à tuyaux de 6 5/8 po de type O.D. McKay
Canadian Phoenix Steel Products (Division de Jay-M Holdings Ltd.) 289, av. Horner Toronto (Ont.) M8Z 4Y4 Personne-ressource: M. Meyer Rietdyk Téléphone: (416) 259-1113 Télécopieur: (416) 259-6951	Toronto	35 000	Tubes soudés en spirale servant pour la mécanique, la construction et les conduites de distribution d'eau, tuyaux résistants au frottement et à la corrosion atmosphérique	6 5/8 à 86	Trois laminoirs de soudage en spirale Société privée
Cometic Technology Inc. (Division Delhi Tube) 65, rue Waverly Delhi (Ont.) N4B 1E8 Personne-ressource: M. Donald Haskins Téléphone: (519) 582-4179 Télécopieur: (519) 582-4180	Delhi	16 500	Tuyaux aluzinc prégalvanisés, soudés par jet, tuyaux avec bavure à l'intérieur	1 à 3	Deux laminoirs de soudage par induction à haute fréquence

GRW Industries «1985» Limited 575, chemin Industrial London (Ont.) N5V 1V2 Personne-ressource: M. Grant Wilson Téléphone: (519) 453-6350 Télécopieur: (519) 453-3671	London	30 000	Tubes mécaniques et laminés à froid	1 1/2 à 4	Deux laminoirs à haute fréquence Calibre 0,040 à 0,025
Henderson Barwick Inc. 150, av. California Brockville (Ont.) K6V 5W1 Personne-ressource: M. C. McEvoy Téléphone: (613) 342-8471 Télécopieur: (613) 342-4432	Brockville	2 400	Tuyaux d'acier inoxydable utilisés dans l'industrie des produits chimiques et pétrochimiques et dans l'industrie des pâtes et papiers	3 à 72	Un four Trois machines à soudage semi-continu
Imperial Steel Products 901, rue Century Winnipeg (Man.) R3H 0M3 Personne-ressource: M. D.T. Dobrowski Téléphone: (204) 786-8441 Télécopieur: (204) 783-1287	Winnipeg	10 000	Tuyaux d'acier agricoles, tuyaux d'échappement	3 à 10	Quatre soudeuses thermiques à outils
International Parts Manufacturing Limited 111, chemin Manville Scarborough (Ont.) M1L 4J2	Scarborough	20 000	Systèmes pour tuyaux d'échappement et tuyaux de sortie	1 1/4 à 2 1/2	Un laminoir de soudage électrique par induction Filiale de la Midas-International Corp. des États-Unis
IPSCO Inc. Case postale 1670 Chemin Armour Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	25 000	Tuyaux normalisés, tuyaux de canalisation et tuyaux de construction	1 1/2 à 2 3/8	Un laminoir de soudage électrique par résistance
		60 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubes de construction et produits destinés aux pays pétroliers	3 1/2 à 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance

Producteurs de tuyaux et de tubes d'acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
ISPCO Inc. (*fin*)		181 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation	16 à 80	Trois laminoirs doubles de soudage automatique sous flux en spirale
	Calgary	140 000	Produits tubulaires destinés aux pays pétroliers	4 1/2 à 10 3/4	Un laminoir de soudage électrique par résistance avec installations pour traitement thermique
	Edmonton	58 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation	16 à 80	Un laminoir double de soudage automatique sous flux en spirale
		95 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation et produits destinés aux pays pétroliers	3 1/2 à 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Red Deer	120 000	Tuyaux normalisés et tuyaux de canalisation Profilés creux de construction	3 à 12	Un laminoir de soudage électrique par résistance
Kubota Metal Corporation (Division Fahramet) Case postale 1700 Orillia (Ont.) L3V 6L6 Personne-ressource: M. Gordon Jacox Téléphone: (705) 325-2781 Télécopieur: (705) 325-5887	Orillia	1 875	Tubes d'acier ignifuges et résistants à la corrosion, acier coulé par procédé centrifuge, tubes utilisés dans l'industrie des produits pétrochimiques et dans l'industrie nucléaire et dans la fabrication de fours industriels	3 à 25	Deux machines verticales Cinq machines horizontales
Lear Seating Canada Ltd. (General Seating Division) Case postale 758 Kitchener (Ont.) N2G 4C2	Kitchener	6 000	Tubes pour les sièges d'automobiles	1 à 1 1/8	Un laminoir de soudage électrique par résistance bout à bout

Prudential Steel Ltd. Case postale 1510 Calgary (Alb.) T2P 2L6	Calgary	190 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation Tuyauterie et tubage destinés aux pays pétroliers Profilés creux de construction Tuyaux d'acier à double paroi, résistants à l'abrasion	2 3/8 à 10 3/4	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance à haute fréquence, usine de coulée de tuyaux, laminoir de filetage et laminoir de refoulement
Quali-T-Tube Inc. 22, boul. de l'Aéroport Bromont (Québec) J0E 1L0 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 534-2032 Télécopieur: (514) 534-0476	Bromont	30 000	Tubes mécaniques	5/8 à 3	Un laminoir de soudage par induction à haute fréquence
Sandvik Tube 425, rue McCartney Arnprior (Ont.) K7S 3P3 Personnes-ressources: M. T. Moylan Mme K. Burgess Téléphone: (613) 623-6501 Télécopieur: (613) 623-7243	Arnprior		Tubes et tuyaux alliés sans soudure à l'acier inoxydable et alliés au nickel. Appareillage, échangeur de chaleur, aéronef, nucléaire	1 500	Quatre laminoirs Deux blocs d'étirage Deux fours
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3 Personne-ressource: M. Raymond Leblanc Téléphone: (514) 286-8648 Télécopieur: (514) 286-8649	Montréal	58 000	Tubes normalisés et tuyaux de construction	1/2 à 4	Un laminoir continu de soudage bout à bout; installation de galvanisation

Producteurs de tuyaux et de tubes d'acier (*suite*)

Société	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle	Tuyaux et tubes produits	Gamme de dimensions	Observations
		(tonnes)	(applications finales)	(diamètre extérieur en pouces)	
Sonco Steel Tube Division Ferrum Inc. 14, av. Holtby Brampton (Ont.) L6X 2M3 Personne-ressource: M. Douglas Hahn Téléphone: (416) 451-2400 Télécopieur: (416) 451-4454	Brampton (deux usines)	325 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction, tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits d'eau, produits tubulaires destinés aux pays pétroliers	3/8 à 15	Neuf laminoirs de soudage électrique par résistance (quatre de construction, quatre mécaniques, un à tuyaux) avec soudure, avec installation à recuire Propriétaires: Jannock Limited et Dofasco Inc.
	Mississauga	25 000	Acier laminé à froid et tubes mécaniques en aluminium	1/2 à 3	Quatre laminoirs de soudage électrique par résistance
Standard Tube Canada Inc. (Division de Ferrum Inc.) Case postale 430 Woodstock (Ont.) N4S 7Y6 Personne-ressource: M. H.R. Davis Téléphone: (519) 537-6671 Télécopieur: (519) 539-6804	Woodstock	120 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction creux à pression et tubes étirés sur mandrin	1/2 à 8 5/8 (formes de 24 po de circonférence) [ou périphérie]	Six laminoirs à haute fréquence Quatre bancs d'étirage Deux fours à recuire
	Montréal (Québec)	16 500	Tubes mécaniques	1/2 à 2 1/2 et formes	Un laminoir de soudage électrique par résistance Un laminoir à haute fréquence
	Winnipeg (Man.)	12 000	Tubes mécaniques	5/8 à 2 1/2 et formes	Un laminoir à haute fréquence
Stelco Inc. Case postale 2030 Hamilton (Ont.) L8N 3T1 Téléphone: (403) 672-3116 (Camrose) (416) 735-9101 (Welland)	Camrose (Alb.)	272 000	Tubes de canalisation	20 à 42	Un laminoir en tube de soudage automatique sous flux
		95 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits destiné aux pays pétroliers	4 1/2 à 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Welland	172 000	Tubes de canalisation et tuyaux de construction	20 à 36	Un laminoir en tube de soudage automatique sous flux

		272 000	Tubes de canalisation et tuyaux de construction soudés en spirale	36 à 60	Un laminoir de soudage en spirale «Stelform»
		80 000	Tubes normalisés, tubes mécaniques, et tuyaux à pression et de construction	1/4 à 4 1/2	Un laminoir à soudage continu
					Un laminoir sans soudure, trois bancs d'étirage
		20 000	Tubes mécaniques et tuyaux à pression	1/2 à 4	Trois bancs d'étirage, deux fours pour traitement thermique
		36 300		3/4 à 4	Trois laminoirs de soudage électrique par résistance
		177 000	Tubes de canalisation, tubes normalisés et tuyaux de construction	2 3/8 à 16	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance
Tubes Solac Limitée 25, boul. John-Kennedy Saint-Jérôme (Québec) J7Y 4B4	Saint-Jérôme	14 000	Tubes mécaniques	5/8 à 2	Un laminoir de soudage par induction à haute fréquence Un laminoir de soudage électrique par résistance
Tubular Steel Products (Division de la Chartcan Inc.) 200, chemin Hymus Scarborough (Ont.) M1L 2E1 Personne-ressource: M. Freemantle Téléphone: (416) 752-4477 Télécopieur: (416) 752-0194	Scarborough	40 000	Tubes mécaniques	3/8 à 3	Un laminoir de soudage électrique par résistance Cinq laminoirs de soudage par induction à haute fréquence
Walker Exhausts (Division de la Tenneco Canada Inc.) 500, boul. Connestoga Cambridge (Ont.) N1R 5T7	Cambridge	11 000	Systèmes pour tuyaux d'échappement et tuyaux de sortie	1 1/2 à 3	Un laminoir de soudage électrique par induction à haute fréquence Filiale de la Walker Manufacturing Company, États-Unis

Producteurs de tuyaux et de tubes d'acier (*fin*)

Société	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle	Tuyaux et tubes produits	Gamme de dimensions	Observations
		(tonnes)	(applications finales)	(diamètre extérieur en pouces)	
Welded Tube of Canada Limited 111, chemin Rayette Concord (Ont.) L4K 2E9 **Téléphone:** (416) 669-1111 **Télécopieur:** (416) 738-4070	Concord (deux usines)	200 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction	1/2 à 10 3/4 1/2 à 8 po2 Épaisseur de paroi: 0,028 à 0,5	Deux laminoirs mécaniques et laminés à froid Six laminoirs de construction, tous de soudage électrique par résistance

PRINCIPAUX PRODUCTEURS DE POUDRE DE FER ET DE FERRITE

Société	Matière première	Procédé utilisé	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Observations
Domfer Poudres Métalliques Ltée Case postale 970 Succursale H Montréal (Québec) H3G 2M9 Personne-ressource: M. Ray Piperni Téléphone: (514) 933-3178 Télécopieur: (514) 933-4080	Ferraille et une certaine quantité de fonte en gueuses et de calamine de laminage	La ferraille est fondue, carburée puis grenaillée; la grenaille est criblée, broyée, décarburée. La poudre est pulvérisée et empaquetée.	25 000	Poudre de fer pour compression, soudage, aboutement, etc.	La société a été achetée par la Domtar Inc. en 1959, puis par la Domfer en 1976, une société indépendante à 50 % en expansion en 1980
Les Poudres Métalliques du Québec Limitée Case postale 570 Sorel (Québec) J3P 5P7 Personne-ressource: M. J.M. Shannon Téléphone: (514) 742-5911 Télécopieur: (514) 743-0223	Fer en fusion et acier en fusion	Le fer en fusion est grenaillé et l'acier en fusion est atomisé. Les deux sont ensuite décarburés, broyés, tamisés et empaquetés.	88 000	Poudre de fer pour compression, soudage, aboutement et diverses applications Poudre d'acier pour compression à performance élevée	Filiale à part entière de la société QIT-Fer et Titane Inc. Produit aussi une large gamme de poudres tamisées pour les applications reprographiques

CAPACITÉ D'ACIER ET CAPACITÉ RÉELLE, LE 1er JANVIER 1991

Société et province	Lingots ou coulées en continue Billettes et brames pour laminoir			Moulages pour fonderie	Capacité totale	Capacité réelle annuelle
	Oxygène basique	Foyer ouvert	Électriques			
	(tonnes)					
Nouvelle-Écosse						
Maritime Steel and Foundries Limited	–	–	–	2 700	2 700	2 700
Sydney Steel Corporation	–	–	660 000	–	660 000	500 000
Total partiel	–	–	660 000	2 700	662 700	502 700
Québec						
Aciers AMSCO Inc.	–	–	–	11 000	11 000	11 000
Aciers Inoxydables Atlas (Division de Sammi Atlas Inc.)	–	–	75 000	–	75 000	75 000
Canadian Steel Foundries (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.)	–	–	–	30 000	30 000	30 000
Canadian Steel Wheel (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.)	–	–	100 000	–	100 000	100 000
Griffin Canada Inc.	–	–	–	47 600	47 600	22 910
Métallurgie Frontenac Ltée	–	–	–	6 000	6 000	6 000
QIT-Fer et Titane Inc.	–	–	400 000	–	400 000	400 000
Sidbec-Dosco Inc. – (usine de Contrecoeur)	–	–	1 300 000	–	1 300 000	1 200 000
(usine de Montréal)	–	–	205 000	–	205 000	195 000
Compagnie Aciers Slater	–	–	38 100	–	38 100	38 100
Stelco Inc. (usine de McMaster)	–	–	381 000	–	381 000	381 000
Les Entreprises Unitcast (Canada) Inc.	–	–	–	4 000	4 000	3 000
Total partiel	–	–	2 499 100	98 600	2 597 700	2 462 010
Ontario						
Aciers Algoma Limitée	3 135 000	–	–	–	3 135 000	2 780 000
Atlas Specialty Steels (Division de Sammi Atlas Inc.)	–	–	317 500	–	317 500	317 500
Canada Alloy Castings Inc.	–	–	–	2 400	2 400	2 400
Canada Investment Castings Inc.	–	–	–	950	950	950
Courtice Steel Inc.	–	–	250 000	–	250 000	250 000
Dofasco Inc.	4 700 000	–	–	68 040	4 768 040	3 810 000
Esco Limitée	–	–	–	8 200	8 200	8 200
Ivaco Rolling Mills (division de la Ivaco Inc.)	–	–	370 000	–	370 000	370 000

Kubota Metal Corporation (Division Fahramet)	–	–	–	4 500	4 500	4 500
Lake Ontario Steel Company	–	–	950 000	–	950 000	800 000
Compagnie Aciers Slater	–	–	350 000	–	350 000	350 000
Stelco Inc. – (usine Hilton)	2 450 000	–	–	–	2 450 000	2 450 000
(usine Lac Erié)	1 569 400	–	–	–	1 569 400	1 569 400
Total partiel	11 854 400	–	2 237 500	84 090	14 175 990	12 712 950
Manitoba						
Aciers AMSCO Inc.	–	–	–	4 000	4 000	4 000
Griffin Canada Inc.	–	–	–	95 000	95 000	50 000
Manitoba Rolling Mills (Division de la M.R.M. Steel Ltd.)	–	–	300 000	–	300 000	300 000
Total partiel	–	–	300 000	99 000	399 000	354 000
Saskatchewan						
IPSCO	–	–	750 000	–	750 000	700 000
Sutherland Steel Foundry Ltd.	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Total partiel	–	–	750 000	5 000	755 000	705 000
Alberta						
Foothills Steel Foundry (Division de Irving Industries Ltd.)	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Stelco Steel (usine d'Edmonton)	–	–	294 850	–	294 850	294 850
Western Steel Limited	–	–	150 000	–	150 000	150 000
Total partiel	–	–	444 850	5 000	449 850	449 850
Colombie-Britannique						
CAE Machinery Ltd.	–	–	–	7 200	7 200	7 200
Esco Limitée	–	–	–	12 000	12 000	12 000
Highland Foundry Ltd.	–	–	–	5 000	5 000	5 000
Reliance Foundry Company Limited	–	–	–	4 000	4 000	4 000
Total partiel	–	–	–	28 200	28 200	28 200
TOTAL	11 854 400	–	6 891 450	322 590	19 068 440	17 214 710

–: néant.

CAPACITÉ DE FONTE EN GUEUSES, LE 1er JANVIER 1991

Société	En activité			En veilleuse, hors feu ou chômant		
	Fours		Capacité annuelle	Fours		Capacité annuelle
	Hauts-fourneaux	Électriques		Hauts-fourneaux	Électriques	
	(nombre)		(milliers de tonnes)	(nombre)		(milliers de tonnes)
Aciers Algoma Limitée	2	–	2 478	1	–	–
Dofasco Inc.	4	–	3 462	–	–	–
QIT-Fer et Titane Inc.	–	9	900	–	–	–
Stelco Inc.	3	–	4 120	–	–	–
Total	9	9	10 960	1	–	–

–: néant.

CAPACITÉ DES FOURS À COKE[1], LE 1er JANVIER 1991

Société	En activité	
	Fours	Capacité annuelle
	(nombre)	(milliers de tonnes)
Aciers Algoma Limitée	263	1 275
Dofasco Inc.	211	1 550
Stelco Inc.	392	2 319
Total	866	5 144

1 Poids sec, poussière de coke non comprise.

CAPACITÉ DE L'USINE DE FRITTAGE[1], LE 1er JANVIER 1991

Société	Unités ou appareils de frittage (nombre)	Capacité annuelle (milliers de tonnes)
Aciers Algoma Limitée	1	657
Stelco Inc.	1	560
Total	2	1 217

[1] Au plan de l'usine seulement.

Remarques: **La capacité annuelle** – Le tonnage d'acier brut qui peut être produit sous des conditions idéales sans tenir compte de l'entretien et des «étranglements».

La capacité réelle annuelle – Le tonnage d'acier brut qui peut être produit sous des conditions normales (ou actuelles), compte tenu de l'entretien, du revêtement du fourneau et des «étranglements». Prenons par exemple Dofasco Inc. qui figure à la page 46 du Bulletin minéral (MR 222), *L'activité métallurgique au Canada – 1990*. La capacité de production du convertisseur basique comprend 4,7 millions de tonnes, tandis que la capacité réelle compte 3,810 millions de tonnes (une fois soustraite la capacité pour les formes électriques). Ceci est dû au revêtement du fourneau, au temps d'immobilisation nécessaire à l'installation d'un système de soufflage KOBM, aux changements mineurs apportés aux hauts fourneaux, etc.